



浙江万泰特钢有限公司
ZHEJIANG WANTAI ESPECIALLY STEEL CO., LTD

质量证明书
QUALITY CERTIFICATE



TBQ23P1001M GPC23P10006M 16223P10005M



订货单位: 许可证号: (浙) XK05-001-00011 地址: 浙江省嘉善县姚庄镇万泰路366号
CUSTOMER LICENSE NO. ADDRESS
合同编号: 证明书号: 2412001692 总理重 t: 63.296
COTRACT NO. CERTIFICATE WEIGHT
交货标准: GB 1499.2-2024 签发日期: 交货状态: 热轧带肋钢筋
SPECFICATION DATE OF ISSUE DELIVERY STATE Hot-rolled Ribbed Bar
收货单位: 中铁四局 发货日期: 2024/12/24 车号: 浙FQ7866
PURCHASER DATE OF DELIVERY CAR NUMBER

炉批号 HEAT NO	牌号 STEEL GRADE	规格 DIMENSION	定尺 长度	理重	数量	合计	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %							力学性能 MECHANICAL PROPERTIES								抗震性能			
		mm	m	t	q	t	C	Si	Mn	P	S	V	Ceq	R_m		R_{eL}		A		A_{gt}		R^o_m/R^o_{eL}		R^o_{eL}/R_{eL}	
							$\times 10^{-2}$			$\times 10^{-3}$			$\times 10^{-2}$	MPa		MPa		%							
CA2412461	HRB400E	18	10.3	1.978	16	31.648	25	42	125	20	31	14	49	590	600	455	440	20	23	12.5	13.6	1.30	1.36	1.14	1.10
CB2412463	HRB400E	18	10.3	1.978	16	31.648	25	41	124	19	30	13	48	610	585	460	440	21	21	14.7	14.7	1.33	1.33	1.15	1.10
表面及外形尺寸		合格		冷弯180°		D=4d 合格		反弯 正90° 反20°		D=5d 合格		浙江万泰特钢有限公司 质检印章 QUALITY SEAL 质检专用章						制单：周曼 审核：刘江 签发：李冰							
SURFACE AND SIZE		PASS		BEND TEST		PASS		REBEND TEST		PASS															
备 注：无质量证明书专用章印记无效 REMARKS: INVALID WITHOUT QUALITY SEAL				重量偏差		合格		金相组织		合格															
				WEIGHT DEVIATION		PASS		METALLOGRAPHIC STRUCTURE		PASS															

尊敬的客户:用前先要验证,如有异议请保留实物并来函说明。
FOR CUSTOMERS:TEST BEFORE USE,CLAIM FOR DISCREPANCIES WITH DEFAULT GOODS.

本公司已通过ISO9001质量体系认证
APPROVED BY ISO9001