



浙江万泰特钢有限公司
ZHEJIANG WANTAI ESPECIALLY STEEL CO., LTD

质量证明书
QUALITY CERTIFICATE



TBQ23P1001M GPC23P10006M 16223P10005M



订货单位:	CUSTOMER	许可证号:	(浙) XK05-001-00011	地址:	浙江省嘉善县姚庄镇万泰路366号
合同编号:	COTRACT NO.	证明书号:	2412001625	总理重 t:	41.804
交货标准:	GB 1499.2-2024	签发日期:		交货状态:	热轧带肋钢筋
SPECFICATION		DATE OF ISSUE		DELIVERY STATE	Hot-rolled Ribbed Bar
收货单位:	四局物资	发货日期:	2024/12/22	车号:	浙FQ8555
PURCHASER		DATE OF DELIVERY		CAR NUMBER	

炉批号 HEAT NO	牌号 STEEL GRADE	规格 DIMENSION	定尺 长度	理重	数量	合计	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %							力学性能 MECHANICAL PROPERTIES								抗震性能			
							C	Si	Mn	P	S	V	Ceq	R_m	R_{el}	A	A _{gt}	R^o_m/R^o_{el} R^o_{el}/R_{el}							
		mm	m	t	q	t	× 10 ⁻²			× 10 ⁻³			× 10 ⁻²	MPa	MPa	%									
CA2412359	HRB500E	32	12	1.969	11	21.659	25	49	150	25	29	48	54	725	725	560	545	21	19	12.2	13.5	1.29	1.33	1.12	1.09
CB2412436	HRB500E	28	9	2.000	5	10.0	24	48	148	21	28	48	53	735	705	550	555	21	19	12.5	13.2	1.34	1.27	1.10	1.11
CA2412430	HRB500E	28	12	2.029	5	10.145	25	50	148	18	22	47	52	725	715	560	550	21	21	13.9	13.9	1.29	1.30	1.12	1.10
表面及外形尺寸		合格		冷弯180°		D=7d 合格		反弯 正90° 反20°				D=8d 合格		浙江万泰特钢有限公司 质检印章 QUALITY SEAL 质检专用章								制单：周曼 审核：刘江 签发：李冰			
SURFACE AND SIZE		PASS		BEND TEST		PASS		REBEND TEST				PASS													
备 注：无质量证明书专用章印记无效 REMARKS: INVALID WITHOUT QUALITY SEAL				重量偏差		合格		金相组织				合格													
				WEIGHT DEVIATION		PASS		METALLOGRAPHIC STRUCTURE				PASS													

尊敬的客户:用前先要验证,如有异议请保留实物并来函说明。
FOR CUSTOMERS:TEST BEFORE USE,CLAIM FOR DISCREPANCIES WITH DEFAULT GOODS.

本公司已通过ISO9001质量体系认证
APPROVED BY ISO9001