



浙江万泰特钢有限公司
ZHEJIANG WANTAI ESPECIALLY STEEL CO., LTD

质量证明书
QUALITY CERTIFICATE



TBQ23P1001M GPC23P10006M 16223P10005M



订货单位: 许可证号: (浙) XK05-001-00011 地址: 浙江省嘉善县姚庄镇万泰路366号
CUSTOMER LICENSE NO. ADDRESS
合同编号: 证明书号: 2412001459 总理重 t: 67.130
COTRACT NO. CERTIFICATE WEIGHT
交货标准: GB 1499.2-2024 签发日期: 交货状态: 热轧带肋钢筋
SPECIFICATION DATE OF ISSUE DELIVERY STATE Hot-rolled Ribbed Bar
收货单位: 河南中钢 发货日期: 2024/12/19 车号: 浙FQ0780
PURCHASER DATE OF DELIVERY CAR NUMBER

炉批号 HEAT NO	牌号 STEEL GRADE	规格 DIMENSION	定尺 长度	理重	数量	合计	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %							力学性能 MECHANICAL PROPERTIES								抗震性能			
							C	Si	Mn	P	S	V	Ceq	R_m	R_{eL}	A	A_{gt}	R^o_m/R^o_{eL} R^o_{eL}/R_{eL}							
		mm	m	t	q	t	$\times 10^{-2}$			$\times 10^{-3}$			$\times 10^{-2}$	MPa	MPa	%									
CB2412373	HRB500E	36	12	1.918	18	34.524	25	46	149	22	25	47	54	705	710	555	545	18	21	12.6	13.7	1.27	1.30	1.11	1.09
CA2412369	HRB500E	36	12	1.918	17	32.606	25	48	150	25	23	47	54	710	710	545	550	21	21	13.7	12.0	1.30	1.29	1.09	1.10
表面及外形尺寸		合格		冷弯180°		D=7d 合格		反弯 正90° 反20°				D=8d 合格		浙江万泰特钢有限公司 质检印章 QUALITY SEAL 质检专用章								制单：周曼 审核：刘江 签发：李冰			
SURFACE AND SIZE		PASS		BEND TEST		PASS		REBEND TEST				PASS													
备 注：无质量证明书专用章印记无效 REMARKS: INVALID WITHOUT QUALITY SEAL				重量偏差		合格		金相组织				合格													
				WEIGHT DEVIATION		PASS		METALLOGRAPHIC STRUCTURE				PASS													

尊敬的客户:用前先要验证,如有异议请保留实物并来函说明。
FOR CUSTOMERS:TEST BEFORE USE,CLAIM FOR DISCREPANCIES WITH DEFAULT GOODS.

本公司已通过ISO9001质量体系认证
APPROVED BY ISO9001