



浙江万泰特钢有限公司
ZHEJIANG WANTAI ESPECIALLY STEEL CO., LTD

质量证明书
QUALITY CERTIFICATE



TBQ23P1001M GPC23P10006M 16223P10005M



订货单位: 许可证号: (浙) XK05-001-00011 地址: 浙江省嘉善县姚庄镇万泰路366号
CUSTOMER LICENSE NO. ADDRESS
合同编号: 证明书号: 2412000887 总理重 t: 64.128
COTRACT NO. CERTIFICATE WEIGHT
交货标准: GB 1499.2-2024 签发日期: 交货状态: 热轧带肋钢筋
SPECFICATION DATE OF ISSUE DELIVERY STATE Hot-rolled Ribbed Bar
收货单位: 四局物资 发货日期: 2024/12/11 车号: 浙FQ7866
PURCHASER DATE OF DELIVERY CAR NUMBER

炉批号 HEAT NO	牌号 STEEL GRADE	规格 DIMENSION	定尺 长度	理重	数量	合计	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %							力学性能 MECHANICAL PROPERTIES								抗震性能			
							C	Si	Mn	P	S	V	Ceq	R_m	R_{eL}	A	A_{gt}	R^o_m/R^o_{eL}		R^o_{eL}/R_{eL}					
		mm	m	t	q	t	$\times 10^{-2}$			$\times 10^{-3}$			$\times 10^{-2}$	MPa	MPa	%									
CB2412120	HRB500E	25	9	1.975	16	31.6	25	49	150	27	29	48	53	705	705	560	555	21	19	13.4	14.2	1.26	1.27	1.12	1.11
CA2412186	HRB500E	25	12	2.033	16	32.528	25	49	150	25	30	48	54	725	715	540	545	22	22	14.2	11.9	1.34	1.31	1.08	1.09
表面及外形尺寸		合格		冷弯180°		D=6d 合格		反弯 正90° 反20°		D=7d 合格		浙江万泰特钢有限公司 质检印章 QUALITY SEAL 质检专用章								制单：周曼 审核：刘江 签发：李冰					
SURFACE AND SIZE		PASS		BEND TEST		PASS		REBEND TEST		PASS															
备 注：无质量证明书专用章印记无效 REMARKS: INVALID WITHOUT QUALITY SEAL				重量偏差		合格		金相组织		合格															
				WEIGHT DEVIATION		PASS		METALLOGRAPHIC STRUCTURE		PASS															

尊敬的客户:用前先要验证,如有异议请保留实物并来函说明。 本公司已通过ISO9001质量体系认证
FOR CUSTOMERS:TEST BEFORE USE,CLAIM FOR DISCREPANCIES WITH DEFAULT GOODS. APPROVED BY ISO9001