



连云港亚新钢铁有限公司  
LIANYUGANG YAXIN STEEL CO.LTD.  
热轧带肋钢筋产品质量证明书

HOT ROLLED BARS PRODUCTS QUALITY IMPERATIVEP AND GUARANTEE CERTIFICATE

编号: YXGT04B-10023A.3



执行标准 (STANDARD): GB/T 1499. 2--2018 证明书编号 (NUMBER): 20240622004015 地址: 江苏省灌南县堆沟港镇化工园区亚新路1号  
收货单位 (PURCHASER): 上海诚熙供应链有限公司 到站 (DESTINATION): 灌云 邮编 (ZIPCODE): 223523  
合同号 (CONTRACTNO): 2024062100114 车号 (TRAIN NO): 苏JS0132 电话 (PHONE): (0518)-83995777/80927927  
产品名称 (PRODUCT): 热轧带肋钢筋 生产许可证 (LICENSE NO): (苏) XK05-001-00616 传真 (FAX): (0518)-80927927  
通过ISO9001:2015质量管理体系认证 编号: 25321QZ0074R1L 日期 (DATE): Fri Jun 21 13:11:49 CST 2024

| 序号                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 炉批号         | 牌号      | 规格<br>(mm) | 标牌重量 (kg) | 捆数<br>(件) | 化学成分 (%)                               |       |       |        |        |   | 力学性能 (Mpa) |            |        |            |                |                    | 外形尺寸           |                |              | 重量<br>偏差     | 弯曲试验         |                | 金相<br>组织  | 表面<br>质量  | 综合判定 |                  |          |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|---------|------------|-----------|-----------|----------------------------------------|-------|-------|--------|--------|---|------------|------------|--------|------------|----------------|--------------------|----------------|----------------|--------------|--------------|--------------|----------------|-----------|-----------|------|------------------|----------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |             |         |            |           |           | C                                      | Si    | Mn    | P      | S      | V | Ceq        | 屈服<br>强度   |        | 抗拉<br>强度   | 强屈<br>比        | 屈屈<br>比            | 伸长率            | 总伸<br>长率       | 横肋<br>高      |              | 肋间<br>距      | 横肋<br>末端<br>间隙 |           |           |      | 180°<br>弯曲<br>试验 | 反弯<br>试验 |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |             |         |            |           |           |                                        |       |       |        |        |   |            | ReL        | Rp0.2  | Rm         | Rm/ReL         | ReL/R <sup>s</sup> | A/%            | Agt/%          | mm           |              | mm           | mm             |           |           |      | %                |          |
| 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 42406192008 | HRB400E | φ 8        | 4496      | 2         | 0. 24                                  | 0. 35 | 1. 15 | 0. 024 | 0. 017 | 0 | 0. 44      | 455<br>470 | 0<br>0 | 620<br>635 | 1. 36<br>1. 35 | 1. 14<br>1. 18     | 30. 0<br>27. 0 | 12. 6<br>11. 8 | 0. 8<br>0. 8 | 5. 5<br>5. 5 | 1. 7<br>1. 7 | 1. 9           | 6支无<br>裂纹 | 6支无<br>裂纹 | F+P  | 无缺陷              | 合格       |
| 合计: TOTAL                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |             |         |            | 4496      | 2         | 说明 : Ceq=C+Mn/6+(Cr+v+Mo)/5+(Cu+Ni)/15 |       |       |        |        |   |            |            |        |            |                |                    |                |                |              |              |              |                |           |           |      |                  |          |
| <div>备注:</div> <div><div>1、本证明书所列钢材经按标准及合同规定检验判定合格。</div><div>2、Ni, Cr, Cu元素含量及成品化学成分全部符合标准规定。</div><div>NOTES:</div><div>1. ACCORDING TO STANDARD AND CONTRACT STIPULATION, SECTION STEEL IN THE CERTIFICATE HAVE BEEN INSPCETED WITH SAPTISFACTION.</div><div>2.THE COMPOSITION OF Ni,Cr,Cu AND CHECK ANALYSIS ACCORD WITH STANDARD.</div><div>3、验收中发现品质问题不符, 请将证明书, 批号, 钢号, 规格等通知我们, 以便复</div><div>4、本证明书不得伪造, 本证明书复印件无复印单位加盖的鲜章无效。</div><div>3.IF YOU FIND THE SECTION STEEL AREN'T UP TO STANDARD, INFORMING US THE CERTIFICATH NUMBER,BATCHNUMBER, AND GRADE EDC.</div><div>4.DO NOT FORGED THE SECTION STEEL QUALITY CERTIFICATE, THE COPYS ARE UNAVAILABLE.</div></div> |             |         |            |           |           |                                        |       |       |        |        |   |            |            |        |            |                |                    |                |                |              |              |              |                |           |           |      |                  |          |

生产车间: WORKSHO P 轧钢4号线 制单人: TABULATOR 销售 审核人: CHECKING 检验部门章: EXAMINATION CHING STAMP