



连云港亚新钢铁有限公司  
LIANYUGANG YAXIN STEEL CO.LTD.  
热轧带肋钢筋产品质量证明书

HOT ROLLED BARS PRODUCTS QUALITY IMPERATIVEP AND GUARANTEE CERTIFICATE

编号: YXGT04B-10023A.3



执行标准 (STANDARD): GB/T 1499. 2--2018 证明书编号 (NUMBER): 20240503003018 地址: 江苏省灌南县堆沟港镇化工园区亚新路  
收货单位 (PURCHASER): 上海盛和国际贸易有限公司 到站 (DESTINATION): 中远化工 邮编 (ZIPCODE): 223523  
合同号 (CONTRACTNO): 202405020012 车号 (TRAIN NO): 苏GN5756 电话 (PHONE): (0518)-83995777/80927927  
产品名称 (PRODUCT): 热轧带肋钢筋 生产许可证 (LICENSE NO): (苏) XK05-001-00616 传真 (FAX): (0518)-80927927  
通过ISO9001:2015质量管理体系认证 编号: 25321QZ0074R1L 日期 (DATE): 2024-05-02

| 序号        | 炉批号         | 牌号     | 规格 (mm) | 标牌重量 (kg) | 捆数 (件) | 化学成分 (%)                               |       |       |        |        |   |       | 力学性能 (Mpa) |        |            |                |                |                    | 外形尺寸         |              |              | 重量偏差         | 弯曲试验 | 金相组织  | 表面质量 | 综合判定 |        |
|-----------|-------------|--------|---------|-----------|--------|----------------------------------------|-------|-------|--------|--------|---|-------|------------|--------|------------|----------------|----------------|--------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|------|-------|------|------|--------|
|           |             |        |         |           |        | C                                      | Si    | Mn    | P      | S      | V | Ceq   | 屈服强度       |        | 抗拉强度       | 强屈比            | 屈屈比            | 伸长率                | 总伸长率         | 横肋高          | 肋间距          |              |      |       |      |      | 横肋末端间隙 |
|           |             |        |         |           |        |                                        |       |       |        |        |   |       |            | ReL    | Rp0.2      | Rm             | Rm/Re          | ReL/R <sup>o</sup> | A/%          | Agt/%        | mm           |              |      |       |      |      | mm     |
| 1         | 42405021313 | HRB400 | φ 8     | 33705     | 15     | 0. 23                                  | 0. 37 | 1. 16 | 0. 029 | 0. 024 | 0 | 0. 43 | 445<br>460 | 0<br>0 | 595<br>615 | 0. 00<br>0. 00 | 0. 00<br>0. 00 | 27. 0<br>26. 0     | 0. 0<br>0. 0 | 0. 8<br>0. 8 | 5. 5<br>5. 5 | 1. 7<br>1. 7 | 1. 4 | 6支无裂纹 | F+P  | 无缺陷  | 合格     |
| 2         | 42405021312 | HRB400 | φ 8     | 8965      | 4      | 0. 23                                  | 0. 35 | 1. 16 | 0. 027 | 0. 033 | 0 | 0. 43 | 440<br>440 | 0<br>0 | 605<br>600 | 0. 00<br>0. 00 | 0. 00<br>0. 00 | 28. 0<br>27. 0     | 0. 0<br>0. 0 | 0. 8<br>0. 8 | 5. 5<br>5. 5 | 1. 7<br>1. 7 | 1. 6 | 6支无裂纹 | F+P  | 无缺陷  | 合格     |
| 合计: TOTAL |             |        |         | 42670     | 19     | 说明 : Ceq=C+Mn/6+(Cr+v+Mo)/5+(Cu+Ni)/15 |       |       |        |        |   |       |            |        |            |                |                |                    |              |              |              |              |      |       |      |      |        |

备注:

1、本证明书所列钢材经按标准及合同规定检验判定合格。

2、Ni, Cr, Cu元素含量及成品化学成分全部符合标准规定。

NOTES:

1. ACCORDING TO STANDARD AND CONTRACT STIPULATION, SECTION STEEL IN THE CERTIFICATE HAVE BEEN INSPCETED WITH SAPTISFACTION.

2.THE COMPOSITION OF Ni,Cr,Cu AND CHECK ANALYSIS ACCORD WITH STANDARD.

3、验收中发现品质问题不符, 请将证明书, 批号, 钢号, 规格等通知我们, 以便

4、本证明书不得伪造, 本证明书复印件无复印单位加盖的鲜章无效。

3.IF YOU FIND THE SECTION STEEL AREN'T UP TO STANDARD, INFORMING US THE CERTIFICATH NUMBER,BATCH NUMBER, AND GRADE EDC.

4.DO NOT FORGED THE SECTION STEEL QUALITY CERTIFICATE, THE COPYS ARE UNAVAILABLE.

生产车间: WORKSHO P 轧钢4号线 制单人: TABULATOR 二号码头 审核人: CHECKING 检验部门章: EXAMINATION CHING STAMP