



连云港亚新钢铁有限公司
LIANYUGANG YAXIN STEEL CO.LTD.
热轧带肋钢筋产品质量证明书

HOT ROLLED BARS PRODUCTS QUALITY IMPERATIVEP AND GUARANTEE CERTIFICATE

编号: YXGT04B-10023A.3



执行标准(STANDARD):	GB/T 1499.2--2018	证明书编号(NUMBER):	20240502000021	地址:	江苏省灌南县堆沟港镇化工园区亚新路1号
收货单位(PURCHASER):	上海盛友贸易有限公司-航友	到站(DESTINATION):	淞南库	邮编(ZIPCODE):	223523
合同号(CONTRACTNO):	202405010010	车号(TRAIN NO):	苏G76171	电话(PHONE):	(0518)-83995777/80927927
产品名称(PRODUCT):	热轧带肋钢筋	生产许可证(LICENSE NO):	(苏) XK05-001-00616	传真(FAX):	(0518)-80927927
通过ISO9001:2015质量管理体系认证 编号: 25321QZ0074R1L		日期(DATE):	2024-05-01		

序号	炉批号	牌号	规格 (mm)	标牌重量 (kg)	捆数 (件)	化学成分(%)							力学性能 (Mpa)						外形尺寸			重量 偏差	弯曲试验		金相 组织	表面 质量	综合判 定
						C	Si	Mn	P	S	V	Ceq	屈服 强度	抗拉 强度	强屈 比	屈屈 比	伸长 率	总伸 长率	横肋 高	肋间 距	横肋 末端 间隙		180° 弯曲 试验	反弯 试验			
1	32404270743	HRB400E	φ8	11279	5	0.25	0.38	1.16	0.037	0.018	0	0.46	455 455	0 600	1.31 1.32	1.14 1.14	25.0 28.0	11.0 13.1	0.7 0.7	5.6 5.6	1.6 1.6	-0.9	6支无 裂纹	6支无 裂纹	F+P	无缺 陷	合格
2	32404270744	HRB400E	φ8	4506	2	0.24	0.35	1.16	0.028	0.023	0	0.45	465 475	0 640	1.37 1.35	1.16 1.19	27.0 27.0	13.4 13.1	0.7 0.7	5.6 5.6	1.7 1.7	2	6支无 裂纹	6支无 裂纹	F+P	无缺 陷	合格
3	32404280749	HRB400E	φ8	4467	2	0.24	0.36	1.18	0.043	0.020	0	0.45	465 460	0 620	1.34 1.35	1.16 1.15	23.0 25.0	12.0 11.8	0.6 0.6	5.6 5.6	1.6 1.6	1.5	6支无 裂纹	6支无 裂纹	F+P	无缺 陷	合格
4	32404270745	HRB400E	φ8	4496	2	0.23	0.34	1.13	0.032	0.024	0	0.43	485 470	0 635	1.30 1.35	1.21 1.18	27.0 26.0	13.1 11.4	0.7 0.7	5.6 5.6	1.7 1.7	2	6支无 裂纹	6支无 裂纹	F+P	无缺 陷	合格
5	32404270742	HRB400E	φ8	9006	4	0.23	0.37	1.18	0.036	0.016	0	0.44	455 450	0 605	1.33 1.34	1.14 1.13	26.0 26.0	11.0 11.6	0.7 0.7	5.6 5.6	1.7 1.7	0.2	6支无 裂纹	6支无 裂纹	F+P	无缺 陷	合格
合计: TOTAL				33754	15	说明: Ceq=C+Mn/6+(Cr+v+Mo)/5+(Cu+Ni)/15																					

备注:

- 1、本证明书所列钢材经按标准及合同规定检验判定合格。
2、Ni, Cr, Cu元素含量及成品化学成分全部符合标准规定。

NOTES:

1. ACCORDING TO STANDARD AND CONTRACT STIPULATION, SECTION STEEL IN THE CERTIFICATE HAVE BEEN INSPCETED WITH SAPTISFACTION.

2.THE COMPOSITION OF Ni,Cr,Cu AND CHECK ANALYSIS ACCORD WITH STANDARD.

- 3、验收中发现品质问题不符, 请将证明书, 批号, 钢号, 规格等通知我们, 以便复
4、本证明书不得伪造, 本证明书复印件无复印单位加盖的鲜章无效。

3.IF YOU FIND THE SECTION STEEL AREN'T UP TO STANDARD, INFORMING US THE CERTIFICATH NUMBER,BATCHNUMBER, AND GRADE EDC.

4.DO NOT FORGED THE SECTION STEEL QUALITY CERTIFICATE, THE COPYS ARE UNAVAILABLE.

生产车间:
WORKSHO
P

轧钢3号线

制单人:
TABULATOR

二号码头

审核人:
CHECKING

检验部门章:
EXAMINATION CHING STAMP





连云港亚新钢铁有限公司
LIANYUGANG YAXIN STEEL CO.LTD.
热轧带肋钢筋产品质量证明书

HOT ROLLED BARS PRODUCTS QUALITY IMPERATIVEP AND GUARANTEE CERTIFICATE

编号: YXGT04B-10023A.3



执行标准 (STANDARD):	GB/T 1499.2--2018	证明书编号 (NUMBER):	20240502000021	地址:	江苏省灌南县堆沟港镇化工园区亚新路1号
收货单位 (PURCHASER):	上海盛友贸易有限公司-航友	到站 (DESTINATION):	淞南库	邮编 (ZIPCODE):	223523
合同号 (CONTRACTNO):	202405010010	车号 (TRAIN NO):	苏G76171	电话 (PHONE):	(0518)-83995777/80927927
产品名称 (PRODUCT):	热轧带肋钢筋	生产许可证 (LICENSE NO):	(苏) XK05-001-00616	传真 (FAX):	(0518)-80927927
通过ISO9001:2015质量管理体系认证 编号: 25321QZ0074R1L		日期 (DATE):	2024-05-01		

序号	炉批号	牌号	规格 (mm)	标牌重量 (kg)	捆数 (件)	化学成分 (%)							力学性能 (Mpa)							外形尺寸			重量 偏差	弯曲试验		金相 组织	表面 质量	综合判 定
						C	Si	Mn	P	S	V	Ceq	屈服 强度		抗拉 强度	强屈 比	屈屈 比	伸长 率	总伸 长率	横肋 高	肋间 距	横肋 末端 间隙		180° 弯曲 试验	反弯 试验			
													ReL	Rp0.2	Rm	Rm/ReL	ReL/R ⁰	A/%	Agt/%	mm	mm	mm		%				
1	32404280761	HRB400E	φ8	11281	5	0.23	0.37	1.15	0.018	0.026	0	0.43	465 470	0 0	635	1.37 1.35	1.16 1.18	26.0 26.0	12.1 12.4	0.6 0.6	5.5 5.5	1.8 1.7	0.3	6支无 裂纹	6支无 裂纹	F+P	无缺 陷	合格
合计: TOTAL				11281	5	说明 : Ceq=C+Mn/6+(Cr+v+Mo)/5+(Cu+Ni)/15																						

备注:

- 1、本证明书所列钢材经按标准及合同规定检验判定合格。
2、Ni, Cr, Cu元素含量及成品化学成分全部符合标准规定。

NOTES:

1. ACCORDING TO STANDARD AND CONTRACT STIPULATION, SECTION STEEL IN THE CERTIFICATE HAVE BEEN INSPCETED WITH SAPTISFACTION.

2.THE COMPOSITION OF Ni,Cr,Cu AND CHECK ANALYSIS ACCORD WITH STANDARD.

- 3、验收中发现品质问题不符, 请将证明书, 批号, 钢号, 规格等通知我们, 以便复
4、本证明书不得伪造, 本证明书复印件无复印单位加盖的鲜章无效。

3.IF YOU FIND THE SECTION STEEL AREN'T UP TO STANDARD, INFORMING US THE CERTIFICATH NUMBER,BATCHNUMBER, AND GRADE EDC.

4.DO NOT FORGE THE SECTION STEEL QUALITY CERTIFICATE, THE COPYS ARE UNAVAILABLE.

生产车间:
WORKSHO
P

轧钢3号线

制单人:
TABULATOR

二号码头

审核人:
CHECKING

检验部门章:
EXAMINATION CHING STAMP

