

水路货物运单

本运单经托运双方签章后，具有合同效力，承运人与托运人、收货人之间的权利、义务和责任界限适用于《水陆货物运输规则》及运价、规费的有关规定。

月度运输合同号码：

货物交接清单号码：

编号：0007310

船名： <u>祥盛1699</u>		航次：		起运港： <u>当涂</u>		到达港： <u>上海</u>		约定装船日期： <u>2025</u> 年 <u>8</u> 月 <u>1</u> 日														
托 运 人	全 称	<u>安徽长江钢铁股份</u>			收 货 人	全 称	<u>米美达国际技术贸易有限</u>			约定运到期限：												
	地址、电话	<u>有限公司</u>				地址、电话	<u>公司 13817091979</u>															
	银行帐号					银行帐号	<u>(印捷)</u>															
费用结算方式： <u>运费自结</u>																						
发 货 符 号	货 名	件数	包装	价值 (元)	托 运 人 确 定		承 运 人 确 定		运 费 计 算		应 收 费 用											
					重量(吨)	体 积 (长×宽×高)m	重量(吨)	体 积 (m³)	等级	费 率 (元/计费吨)	金额(元)	费 目	费 率	金额(元)								
	<u>螺纹钢</u>	<u>985</u>	<u>捆扎</u>		<u>966.215</u>	<u>9-12</u>						<u>运费</u>										
	<u>盘螺</u>	<u>36</u>	<u>捆扎</u>		<u>87.388</u>																	
合 计											<u>021</u>	<u>捆扎</u>		<u>2053.603</u>	<u>9-12</u>							
特 约 事 项		<u>做：南京办事处（米美达国际技术贸易有限公司）</u>									核算员：		收款章：									
											复核员：											
装船日期： <u>8</u> 月 <u>1</u> 日 时至 <u>8</u> 月 <u>1</u> 日 时		收货人签章									托运人签章		承运人签章									
													承运人签章									
运到时间： 月 日 时		船舶签章： <u>祥盛1699</u>									年 月 日		业务专用章		日期： <u>2025</u> 年 <u>8</u> 月 <u>1</u> 日							

三联 承运人解缴联



产品质量证明书
中国宝武·马钢集团
安徽长江钢铁股份有限公司



产品名称: 热轧带肋钢筋

车船号: 祥盛1699

质量证明书编号: ZC12508010017

提货单位: 苏美达国际技术贸易有限公司

通知单号: 3ZC125070245

发货日期: 2025/8/1

轧制 批号	规格 (mm)	件数	重量 (吨)	定尺 长度 (m)	化 学 成 分 (%)						力学工艺性能					反向弯曲	重量 偏差	外形尺寸	金相组织	表面质量 及标志						
					C	Si	Mn	P	S	Ceq	R ⁰ _{el} (MPa)	R ⁰ _m (MPa)	R ⁰ _m /R ⁰ _{el}	R ⁰ _{el} /R _{el}	A _{gt} (%)	正向弯曲90° 反向弯曲20° d=5a										
C2-5080003	Φ25	33	66.330	9	0.23	0.34	1.40	0.033	0.031	0.46	460	620	1.35	1.15	14.2	合格	-2.9	合格	合格	合格						
											465	625	1.34	1.16	13.8	合格	—	—	—	—						
											455	615	1.35	1.14	13.2	—	—	—	—	—						
C2-5080006	Φ25	17	34.170	9	0.23	0.39	1.42	0.028	0.020	0.47	465	615	1.32	1.16	12.5	合格	-3.1	合格	合格	合格						
											470	620	1.32	1.18	12.3	合格	—	—	—	—						
											465	615	1.32	1.16	12.2	—	—	—	—	—						
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						
											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						
											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
合 计		50	100.500																							
执行标准:		GB 1499.2-2024						 生产许可	发货人/开票人:		孙宗荣/		 质量专用章													
牌号:		HRB400E							审核人:		朱凌东															
生产许可证号:		(皖)XK05-001-00010							签发人:		王子华															

销售电话: 0555-2919721、2919718

售后电话: 0555-2919451

邮编: 243181

地址: 安徽省马鞍山市龙山桥工业园

注: 质量证明书复印件不具有同等法律效应。



产品质量证明书
中国宝武·马钢集团
安徽长江钢铁股份有限公司



产品名称：热轧带肋钢筋

车船号：祥盛1699

质量证明书编号：ZC12508010018

提货单位：苏美达国际技术贸易有限公司

通知单号：3ZC125070244

发货日期：2025/8/1

轧制批号	规格 (mm)	件数	重量 (吨)	定尺 长度 (m)	化 学 成 分 (%)						力 学 工 艺 性 能					反向弯曲	重量 偏差	外形尺寸	金相组织	表面质量 及标志		
					C	Si	Mn	P	S	Ceq	R ⁰ _{el} (MPa)	R ⁰ _m (MPa)	R ⁰ _m /R ⁰ _{el}	R ⁰ _{el} /R _{el}	A _{gt} (%)	正向弯曲90° 反向弯曲20° d=6a						
C2-5070602	Φ28	22	44.000	9	0.23	0.31	1.43	0.040	0.018	0.47	460	610	1.33	1.15	12.9	合格	-2.8	合格	合格	合格		
											460	620	1.35	1.15	13.0	合格	—	—	—	—		
											465	615	1.32	1.16	13.1	—	—	—	—	—		
C2-5070605	Φ28	28	56.000	9	0.23	0.29	1.35	0.035	0.027	0.46	455	605	1.33	1.14	13.5	合格	-2.8	合格	合格	合格		
											445	600	1.35	1.11	13.3	合格	—	—	—	—		
											445	600	1.35	1.11	13.6	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
合 计		50	100.000																			
执行标准:			GB 1499.2-2024					 生产许可	发货人/开票人:		俞展展/											
牌号:			HRB400E						审核人:		朱凌东											
生产许可证号:			(皖)XK05-001-00010						签发人:		王子华											

销售电话：0555-2919721、2919718

售后电话：0555-2919451

邮编：243181

地址：安徽省马鞍山市龙山路工业园

注：质量证明书复印件不具有同等法律效力。



产品质量证明书
中国宝武·马钢集团
安徽长江钢铁股份有限公司



产品名称：热轧带肋钢筋

车 船 号：祥盛1699

质量证明书编号：ZC12508010019

提货单位：苏美达国际技术贸易有限公司

通知单号：3ZC125070244

发货日期：2025/8/1

轧制 批号	规格 (mm)	件数	重量 (吨)	定尺 长度 (m)	化 学 成 分 (%)						力 学 工 艺 性 能					反 向 弯 曲		重量 偏差	外形尺寸	金相组织	表面质量 及标志	
					C	Si	Mn	P	S	Ceq	R ⁰ _{el} (MPa)	R ⁰ _m (MPa)	R ⁰ _m /R ⁰ _{el}	R ⁰ _{el} /R _{el}	A _{gt} (%)	正向弯曲90° 反向弯曲20° d=5a						
C2-5070774	Φ25	50	99.350	12	0.24	0.37	1.47	0.023	0.021	0.48	450	615	1.37	1.13	13.5	合格	-2.8	合格	合格	合格		
											460	625	1.36	1.15	13.9	合格	—	—	—	—		
											465	630	1.35	1.16	13.2	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
合 计		50	99.350																			
执行标准:		GB 1499.2-2024						 生产许可	发货人/开票人:		俞晨晨/		 质量专用章									
牌号:		HRB400E							审核人:		朱凌东											
生产许可证号:		(皖)XK05-001-00010							签发人:		王子华											

销售电话：0555-2919721、2919718

售后电话：0555-2919451

邮编：243181

地址：安徽省马鞍山市龙山路工业园

注：质量证明书复印件不具有同等法律效应。



产品质量证明书
中国宝武·马钢集团
安徽长江钢铁股份有限公司



产品名称：热轧带肋钢筋

车船号：祥盛1699

质量证明书编号：ZC12508010020

提货单位：苏美达国际技术贸易有限公司

通知单号：3ZC125070244

发货日期：2025/8/1

轧制 批号	规格 (mm)	件数	重量 (吨)	定尺 长度 (m)	化 学 成 分 (%)						力 学 工 艺 性 能					反向弯曲	重量 偏差	外形尺寸	金相组织	表面质量 及标志			
					C	Si	Mn	P	S	Ceq	R ⁰ _{el} (MPa)	R ⁰ _m (MPa)	R ⁰ _m /R ⁰ _{el}	R ⁰ _{el} /R _{el}	A _{gt} (%)	正向弯曲90° 反向弯曲20° d=7a							
C2-5070638	Φ20	20	39.720	12	0.22	0.58	1.45	0.045	0.019	0.46	550	700	1.27	1.10	12.8	合格	-3.9	合格	合格	合格			
											555	700	1.26	1.11	12.9	合格	—	—	—	—			
											555	700	1.26	1.11	13.0	—	—	—	—	—			
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
合 计		20	39.720																				
执行标准:			GB 1499.2-2024					 生产许可	发货人/开票人:		刘玲/												
牌号:			HRB500E						审核人:		朱凌东												
生产许可证号:			(皖)XK05-001-00010						签发人:		王子华												

销售电话：0555-2919721、2919718 售后电话：0555-2919451 邮编：243181 地址：安徽省马鞍山市龙山桥工业园 注：质量证明书复印件不具有同等法律效应。



产品质量证明书
中国宝武·马钢集团
安徽长江钢铁股份有限公司



产品名称：热轧带肋钢筋

车船号：祥盛1699

质量证明书编号：ZC42508010013

提货单位：苏美达国际技术贸易有限公司

通知单号：3ZC425070261

发货日期：2025/8/1

2025/8/1																				
轧制 批号	规格 (mm)	件数	重量 (吨)	定尺 长度 (m)	化 学 成 分 (%)						力学工艺性能					反向弯曲	重量 偏差	外形尺寸	金相组织	表面质量 及标志
					C	Si	Mn	P	S	Ceq	R ⁰ _{oL} (MPa)	R ⁰ _m (MPa)	R ⁰ _m /R ⁰ _{oL}	R ⁰ _{oL} /R _{oL}	A _{gt} (%)	正向弯曲90° 反向弯曲20° d=5a				
CN-5070549	Φ22	1	1.985	9	0.24	0.39	1.49	0.042	0.012	0.49	450	625	1.39	1.13	14.1	合格	-2.6	合格	合格	合格
											450	630	1.40	1.13	14.0	合格	—	—	—	—
											450	625	1.39	1.13	14.1	—	—	—	—	—
CN-5070975	Φ22	16	31.760	9	0.24	0.39	1.39	0.037	0.018	0.47	455	630	1.38	1.14	14.9	合格	-2.7	合格	合格	合格
											465	630	1.35	1.16	14.1	合格	—	—	—	—
											465	640	1.38	1.16	14.4	—	—	—	—	—
CN-5071112	Φ12	116	232.348	12	0.25	0.37	1.44	0.039	0.014	0.49	455	615	1.35	1.14	14.0	合格	-4.4	合格	合格	合格
											460	620	1.35	1.15	14.1	合格	—	—	—	—
											455	620	1.36	1.14	14.3	—	—	—	—	—
CN-5080003	Φ12	25	49.950	9	0.24	0.38	1.39	0.038	0.013	0.47	450	615	1.37	1.13	14.1	合格	-4.4	合格	合格	合格
											450	615	1.37	1.13	14.2	合格	—	—	—	—
											490	670	1.37	1.23	14.2	—	—	—	—	—
合 计		158	316.043																	
执行标准:		GB 1499.2-2024						 生产许可	发货人/开票人:		张晓宏/									
牌号:		HRB400E							审核人:		朱凌东									
生产许可证号:		(皖)XK05-001-00010							签发人:		王子华									

销售电话：0555-2919721、2919718 售后电话：0555-2919451 邮编：243181 地址：安徽省马鞍山市龙山路工业园 注：质量证明书复印件不具有同等法律效力。



产品质量证明书
中国宝武·马钢集团
安徽长江钢铁股份有限公司



产品名称：热轧带肋钢筋

车船号：祥盛1699

质量证明书编号：ZC42508010011

提货单位：苏美达国际技术贸易有限公司

通知单号：3ZC425070261

发货日期：2025/8/1

2025/8/1

轧制 批号	规格 (mm)	件数	重量 (吨)	定尺 长度 (m)	化 学 成 分 (%)						力 学 工 艺 性 能					反 向 弯 曲		重量 偏差	外形尺寸	金相组织	表面质量 及标志
					C	Si	Mn	P	S	Ceq	R_{el}^0 (MPa)	R_m^0 (MPa)	R_m^0/R_{el}^0	R_{el}^0/R_{el}	A_{gt} (%)	正向弯曲90° 反向弯曲20° d=5a					
CN-5070978	Φ22	54	107.190	9	0.23	0.41	1.40	0.031	0.026	0.46	445	625	1.40	1.11	14.2	合格	-2.7	合格	合格	合格	
											445	625	1.40	1.11	14.5	合格	---	---	---	---	
											450	635	1.41	1.13	14.9	---	---	---	---		
CN-5071038	Φ12	8	16.024	12	0.23	0.37	1.37	0.029	0.014	0.46	455	620	1.36	1.14	14.2	合格	-4.9	合格	合格	合格	
											455	625	1.37	1.14	14.2	合格	---	---	---	---	
											460	625	1.36	1.15	14.3	---	---	---	---		
CN-5071082	Φ12	25	49.950	9	0.24	0.36	1.39	0.024	0.016	0.47	460	635	1.38	1.15	14.3	合格	-4.7	合格	合格	合格	
											480	645	1.34	1.20	14.3	合格	---	---	---	---	
											495	655	1.32	1.24	14.2	---	---	---	---		
CN-5080006	Φ12	20	39.960	9	0.24	0.38	1.42	0.038	0.013	0.48	480	680	1.42	1.20	14.3	合格	-4.7	合格	合格	合格	
											495	690	1.39	1.24	14.5	合格	---	---	---	---	
											480	655	1.36	1.20	14.3	---	---	---	---		
合 计		107	213.124																		
执行标准:			GB 1499.2-2024							发货人/开票人:			张晓宏/								
牌号:			HRB400E							审核人:			朱凌东								
生产许可证号:			(皖)XK05-001-00010							签发人:			王子华								

销售电话：0555-2919721、2919718 售后电话：0555-2919451 邮编：243181 地址：安徽省马鞍山市龙山路工业园 注：质量证明书复印件不具有同等法律效力。



产品质量证明书
中国宝武·马钢集团
安徽长江钢铁股份有限公司



产品名称：热轧带肋钢筋

车船号：祥盛1699

质量证明书编号：ZC42508010012

提货单位：苏美达国际技术贸易有限公司

通知单号：3ZC425070261

发货日期：2025/8/1

轧制 批号	规格 (mm)	件数	重量 (吨)	定尺 长度 (m)	化 学 成 分 (%)						力学工艺性能					反向弯曲	重量 偏差	外形尺寸	金相组织	表面质量 及标志
					C	Si	Mn	P	S	Ceq	R ⁰ _{oL} (MPa)	R ⁰ _m (MPa)	R ⁰ _m /R ⁰ _{oL}	R ⁰ _{oL} /R _{oL}	A _{gt} (%)	正向弯曲90° 反向弯曲20° d=5a				
CN-5070546	Φ22	4	7.940	9	0.25	0.36	1.44	0.044	0.017	0.49	455	630	1.38	1.14	14.0	合格	-2.6	合格	合格	合格
											450	625	1.39	1.13	14.1	合格	—	—	—	—
											465	635	1.37	1.16	14.0	—	—	—	—	—
CN-5070981	Φ22	20	39.700	9	0.24	0.37	1.40	0.039	0.015	0.47	465	620	1.33	1.16	14.9	合格	-2.8	合格	合格	合格
											460	625	1.36	1.15	14.8	合格	—	—	—	—
											460	625	1.36	1.15	14.9	—	—	—	—	—
CN-5071115	Φ12	41	82.123	12	0.24	0.38	1.43	0.042	0.031	0.48	450	620	1.38	1.13	14.1	合格	-4.6	合格	合格	合格
											455	620	1.36	1.14	14.0	合格	—	—	—	—
											455	620	1.36	1.14	14.1	—	—	—	—	—
CN-5080009	Φ12	30	59.940	9	0.24	0.39	1.48	0.035	0.015	0.49	465	635	1.37	1.16	14.2	合格	-4.6	合格	合格	合格
											455	615	1.35	1.14	14.0	合格	—	—	—	—
											445	610	1.37	1.11	14.2	—	—	—	—	—
合 计		95	189.703																	
执行标准:			GB 1499.2-2024					 生产许可	发货人/开票人:		张晓宏/									
牌 号:			HRB400E						审核人:		朱凌东									
生产许可证号:			(皖)XK05-001-00010						签发人:		王子华									

销售电话：0555-2919721、2919718 售后电话：0555-2919451 邮编：243181 地址：安徽省马鞍山市龙山路工业园 注：质量证明书复印件不具有同等法律效应。



产品质量证明书
中国宝武·马钢集团
安徽长江钢铁股份有限公司



产品名称：热轧带肋钢筋

车船号：祥盛1699

质量证明书编号：ZC42508010014

提货单位：苏美达国际技术贸易有限公司

通知单号：3ZC425070261

发货日期：2025/8/1

轧制 批号	规格 (mm)	件数	重量 (吨)	定尺 长度 (m)	化 学 成 分 (%)						力 学 工 艺 性 能					反向弯曲	重量 偏差	外形尺寸	金相组织	表面质量 及标志						
					C	Si	Mn	P	S	Ceq	R ⁰ _{eL} (MPa)	R ⁰ _m (MPa)	R ⁰ _m /R ⁰ _{eL}	R ⁰ _{eL} /R _{eL}	A _{gt} (%)	正向弯曲90° 反向弯曲20° d=5a										
CN-5070972	Φ22	5	9.925	9	0.23	0.39	1.42	0.029	0.017	0.47	475	645	1.36	1.19	14.9	合格	-2.6	合格	合格	合格						
											460	630	1.37	1.15	14.4	合格	—	—	—	—						
											465	645	1.39	1.16	14.2	—	—	—	—	—						
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						
											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						
											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						
											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						
											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
合 计		5	9.925																							
执行标准:			GB 1499.2-2024						发货人/开票人:		徐超/															
牌号:			HRB400E						审核人:		朱凌东															
生产许可证号:			(皖) XK05-001-00010						签发人:		王子华															

销售电话：0555-2919721、2919718 售后电话：0555-2919451 邮编：243181 地址：安徽省马鞍山市龙山路工业园 注：质量证明书复印件不具有同等法律效应。



产品质量证明书
中国宝武·马钢集团
安徽长江钢铁股份有限公司



产品名称: 热轧带肋钢筋

车船号: 祥盛1699

180

质量证明书编号: ZC32508010013

提货单位: 苏美达国际技术贸易有限公司

通知单号: 3ZC325070258

发货日期: 2025/8/1

轧制 批号	规格 (mm)	件数	重量 (吨)	定尺 长度 (m)	化 学 成 分 (%)						力 学 工 艺 性 能					反向弯曲		重量 偏差	外形尺寸	金相组织	表面质量 及标志
					C	Si	Mn	P	S	Ceq	R ⁰ _{el} (MPa)	R ⁰ _m (MPa)	R ⁰ _m /R ⁰ _{el}	R ⁰ _{el} /R _{el}	A _{gt} (%)	正向弯曲90° 反向弯曲20° d=5a					
CS-5061147	Φ18	1	1.998	9	0.23	0.43	1.44	0.025	0.030	0.47	455	635	1.40	1.14	14.8	合格	-3.7	合格	合格	合格	
											460	635	1.38	1.15	15.1	合格	—	—	—	—	
											460	635	1.38	1.15	14.6	—	—	—	—	—	
CS-5070840	Φ18	1	1.998	9	0.25	0.35	1.37	0.023	0.017	0.48	440	610	1.39	1.10	14.5	合格	-3.9	合格	合格	合格	
											435	605	1.39	1.09	14.6	合格	—	—	—	—	
											430	605	1.41	1.08	14.2	—	—	—	—	—	
CS-5071198	Φ18	10	19.980	9	0.23	0.37	1.47	0.037	0.016	0.48	485	645	1.33	1.21	14.5	合格	-3.6	合格	合格	合格	
											495	650	1.31	1.24	14.3	合格	—	—	—	—	
											490	650	1.33	1.23	14.7	—	—	—	—	—	
CS-5080001	Φ18	21	41.958	9	0.24	0.39	1.43	0.043	0.032	0.48	490	645	1.32	1.23	15.2	合格	-3.7	合格	合格	合格	
											480	645	1.34	1.20	14.3	合格	—	—	—	—	
											480	645	1.34	1.20	14.5	—	—	—	—	—	
合 计		33	65.934																		
执行标准:			GB 1499.2-2024						发货人/开票人:		俞晨晨/										
牌 号:			HRB400E						审核人:		朱凌东										
生产许可证号:			(皖)XK05-001-00010						签发人:		王子华										

销售电话: 0555-2919721, 0555-2919718

电话: 0555-2919718, 邮编: 243181

地址: 安徽省马鞍山市龙山路工业园

质量证明书复印件不具有同等法律效力



产品质量证明书
中国宝武·马钢集团
安徽长江钢铁股份有限公司



产品名称：热轧带肋钢筋

车 船 号：祥盛1629

质量证明书编号：ZC32508010015

提货单位：苏美达国际技术贸易有限公司

通知单号：3ZC325070258

发货日期：2025/8/1

轧制 批号	规格 (mm)	件数	重量 (吨)	定尺 长度 (m)	化 学 成 分 (%)						力 学 工 艺 性 能					反 向 弯 曲		重量 偏差	外形尺寸	金相组织	表面质量 及标志
					C	Si	Mn	P	S	Ceq	R ⁰ _m (MPa)	R ⁰ _e (MPa)	R ⁰ _m /R ⁰ _e	R ⁰ _{eL} /R _{mL}	A _{gt} (%)	正向弯曲90° 反向弯曲20° d=5a					
CS-5061176	Φ18	1	1.998	9	0.23	0.33	1.32	0.025	0.016	0.45	455	640	1.41	1.14	14.2	合格	-3.6	合格	合格	合格	
											455	635	1.40	1.14	14.3	合格	—	—	—	—	
											460	630	1.37	1.15	14.2	—	—	—	—	—	
CS-5061179	Φ18	1	1.998	9	0.25	0.34	1.36	0.030	0.015	0.48	470	640	1.36	1.18	14.6	合格	-3.7	合格	合格	合格	
											450	615	1.37	1.13	14.5	合格	—	—	—	—	
											455	625	1.37	1.14	14.5	—	—	—	—	—	
CS-5071166	Φ14	10	19.930	9	0.23	0.45	1.39	0.031	0.014	0.46	450	630	1.40	1.13	14.0	合格	-3.8	合格	合格	合格	
											460	635	1.38	1.15	14.4	合格	—	—	—	—	
											465	640	1.38	1.16	14.5	—	—	—	—	—	
CS-5071194	Φ18	84	167.328	12	0.24	0.38	1.38	0.039	0.017	0.47	475	630	1.33	1.19	14.3	合格	-3.8	合格	合格	合格	
											475	630	1.33	1.19	14.2	合格	—	—	—	—	
											470	625	1.33	1.18	14.5	—	—	—	—	—	
合 计		96	191.254																		
执行标准:			GB 1499.2-2024					 生产许可证	发货人/开票人:		俞晨晨/		 质量专用章								
牌号:			HRB400E						审核人:		朱凌东										
生产许可证号:			(皖)XK05-001-00010人						签发人:		王子华										

销售电话：0555-2919721、2919718

售后服务电话：0555-2919451

邮编：243181

地址：安徽省马鞍山市龙山路工业园

注：质量证明书复印不具有法律效力



产品质量证明书
中国宝武·马钢集团
安徽长江钢铁股份有限公司



产品名称: 热轧带肋钢筋

车船号: 祥盛1699

质量证明书编号: ZC32508010016

提货单位: 苏美达国际技术贸易有限公司

通知单号: 3ZC325070258

发货日期: 2025/8/1

轧制 批号	规格 (mm)	件数	重量 (吨)	定尺 长度 (m)	化 学 成 分 (%)						力 学 工 艺 性 能					反 向 弯 曲		重量 偏差	外形尺寸	金相组织	表面质量 及标志
					C	Si	Mn	P	S	Ceq	R ⁰ _{el} (MPa)	R ⁰ _m (MPa)	R ⁰ _m /R ⁰ _{el}	R ⁰ _{el} /R ⁰ _{el}	A _{gt} (%)	正向弯曲90° 反向弯曲20° d=5a					
CS-5061126	Φ18	4	7.992	9	0.25	0.47	1.38	0.018	0.024	0.48	435	605	1.39	1.09	14.4	合格	-3.6	合格	合格	合格	
											435	605	1.39	1.09	14.2	合格	—	—	—	—	
											440	605	1.38	1.10	14.2	—	—	—	—	—	
CS-5070805	Φ18	6	11.988	9	0.23	0.39	1.38	0.024	0.014	0.46	435	600	1.38	1.09	14.1	合格	-3.5	合格	合格	合格	
											430	600	1.40	1.08	14.1	合格	—	—	—	—	
											430	600	1.40	1.08	14.1	—	—	—	—	—	
CS-5070846	Φ18	3	5.994	9	0.25	0.35	1.37	0.023	0.017	0.48	440	605	1.38	1.10	14.5	合格	-3.8	合格	合格	合格	
											445	610	1.37	1.11	14.6	合格	—	—	—	—	
											445	605	1.36	1.11	14.9	—	—	—	—	—	
CS-5071169	Φ14	40	79.720	9	0.23	0.40	1.37	0.034	0.022	0.46	455	635	1.40	1.14	14.3	合格	-3.8	合格	合格	合格	
											460	640	1.39	1.15	14.2	合格	—	—	—	—	
											455	635	1.40	1.14	14.0	—	—	—	—	—	
合 计		53	105.694																		
执行标准:			GB 1499.2-2024							发货人/开票人:		俞晨晨/									
牌 号:			HRB400E							审核人:		朱凌东									
生产许可证号:			(皖)XK05-001-00010							签发人:		王子华									

销售电话: 0555-2919721、29197181 售后电话: 0555-2919451 邮编: 241001 地址: 安徽省马鞍山市龙山桥工业园 注: 质量证明书复印件不具有同等法律效力



产品质量证明书
中国宝武·马钢集团
安徽长江钢铁股份有限公司



产品名称: 热轧带肋钢筋

车船号: 祥盛1699

25

质量证明书编号: ZC32508010017

提货单位: 苏美达国际技术贸易有限公司

通知单号: 3ZC325070258

发货日期: 2025/8/1

轧制 批号	规格 (mm)	件数	重量 (吨)	定尺 长度 (m)	化 学 成 分 (%)						力 学 工 艺 性 能					反向弯曲	重量 偏差	外形尺寸	金相组织	表面质量 及标志
					C	Si	Mn	P	S	Ceq	R ⁰ _{el} (MPa)	R ⁰ _m (MPa)	R ⁰ _m /R ⁰ _{el}	R ⁰ _{el} /R _{el}	A _{gt} (%)	正向弯曲90° 反向弯曲20° d=5a				
CS-5070913	Φ18	2	3.996	9	0.24	0.35	1.33	0.024	0.019	0.46	460	625	1.36	1.15	14.5	合格	-3.8	合格	合格	合格
											460	625	1.36	1.15	14.9	合格	—	—	—	—
											455	625	1.37	1.14	14.6	—	—	—	—	—
CS-5071163	Φ14	1	2.004	12	0.24	0.43	1.40	0.037	0.014	0.47	465	640	1.38	1.16	14.3	合格	-3.7	合格	合格	合格
											450	625	1.39	1.13	14.0	合格	—	—	—	—
											455	630	1.38	1.14	14.1	—	—	—	—	—
CS-5071197	Φ18	16	31.872	12	0.23	0.38	1.44	0.040	0.018	0.47	485	645	1.33	1.21	14.4	合格	-3.9	合格	合格	合格
											495	675	1.36	1.24	14.2	合格	—	—	—	—
											495	670	1.35	1.24	14.6	—	—	—	—	—
CS-5080004	Φ18	25	49.950	9	0.24	0.33	1.35	0.032	0.013	0.46	445	610	1.37	1.11	14.5	合格	-3.6	合格	合格	合格
											445	610	1.37	1.11	14.9	合格	—	—	—	—
											450	615	1.37	1.13	14.5	—	—	—	—	—
合 计		44	87.822																	
执行标准:			GB 1499.2-2024							发货人/开票人:		俞晨晨/								
牌 号:			HRB400E							审核人:		朱凌东								
生产许可证号:			(皖)XK05-001-00040							签发人:		王子华								

销售电话: 0555-2919721

售后服务电话: 0555-2919721

地址: 安徽省马鞍山市龙山桥工业园

注: 质量证明书复印件不具有法律效力



产品质量证明书
中国宝武·马钢集团
安徽长江钢铁股份有限公司



产品名称: 热轧带肋钢筋

车/船号: 祥盛1699

质量证明书编号: ZC32508010018

提货单位: 苏美达国际技术贸易有限公司

通知单号: 3ZC325070258

发货日期: 2025/8/1

轧制批号	规格 (mm)	件数	重量 (吨)	定尺 长度 (m)	化 学 成 分 (%)						力 学 工 艺 性 能					反向弯曲	重量 偏差	外形尺寸	金相组织	表面质量 及标志
					C	Si	Mn	P	S	Ceq	R ⁰ _{el} (MPa)	R ⁰ _m (MPa)	R ⁰ _m /R ⁰ _{el}	R ⁰ _{el} /R _{el}	A _{gt} (%)	正向弯曲90° 反向弯曲20° d=5a				
CS-5070823	Φ18	3	5.994	9	0.23	0.35	1.36	0.019	0.016	0.46	445	610	1.37	1.11	14.2	合格	-3.7	合格	合格	合格
											445	605	1.36	1.11	14.1	合格	—	—	—	—
											450	610	1.36	1.13	14.1	—	—	—	—	—
CS-5070852	Φ18	2	3.996	9	0.25	0.35	1.46	0.032	0.019	0.49	445	610	1.37	1.11	14.1	合格	-3.8	合格	合格	合格
											445	610	1.37	1.11	14.3	合格	—	—	—	—
											450	610	1.36	1.13	14.2	—	—	—	—	—
CS-5071154	Φ14	29	58.116	12	0.24	0.46	1.40	0.023	0.014	0.47	480	660	1.38	1.20	14.4	合格	-3.7	合格	合格	合格
											480	660	1.38	1.20	14.3	合格	—	—	—	—
											480	660	1.38	1.20	14.2	—	—	—	—	—
CS-5071157	Φ14	20	40.080	12	0.23	0.44	1.42	0.029	0.016	0.47	450	610	1.36	1.13	14.3	合格	-3.7	合格	合格	合格
											440	595	1.35	1.10	14.2	合格	—	—	—	—
											450	605	1.34	1.13	14.1	—	—	—	—	—
合 计		54	108.186																	
执行标准:			GB 1499.2-2024						发货人/开票人:		俞晨晨/									
牌 号:			HRB400E						审核人:		朱凌东									
生产许可证号:			(皖)XKD5-001-00010						签发人:		王子华									

销售电话: 0555-2919721, 2919718

售后电话: 0555-2919451, 2919452

邮编: 243181

地址: 安徽省马鞍山市龙山路工业园

注: 质量证明书复印件不具有同等法律效应。



产品质量证明书
中国宝武·马钢集团
安徽长江钢铁股份有限公司



产品名称：热轧带肋钢筋

车 船 号：祥盛1699

质量证明书编号：ZC32508010019

提货单位：苏美达国际技术贸易有限公司

通知单号：3ZC325070258

发货日期：2025/8/1

轧制 批号	规格 (mm)	件数	重量 (吨)	定尺 长度 (m)	化 学 成 分 (%)						力学工艺性能					反向弯曲	重量 偏差	外形尺寸	金相组织	表面质量 及标志				
					C	Si	Mn	P	S	Ceq	R ⁰ _{uL} (MPa)	R ⁰ _m (MPa)	R ⁰ _m /R ⁰ _{uL}	R ⁰ _{uL} /R _{uL}	A _{gt} (%)	正向弯曲90° 反向弯曲20° d=5a								
CS-S061138	Φ18	1	1.998	9	0.23	0.42	1.37	0.032	0.020	0.46	440	615	1.40	1.10	14.3	合格	-3.5	合格	合格	合格				
											445	615	1.38	1.11	14.1	合格	—	—	—	—				
											440	610	1.39	1.10	14.3	—	—	—	—	—				
CS-S071176	Φ18	14	27.972	9	0.24	0.36	1.42	0.037	0.020	0.48	470	635	1.35	1.18	14.2	合格	-2.6	合格	合格	合格				
											470	630	1.34	1.18	14.2	合格	—	—	—	—				
											470	640	1.36	1.18	14.2	—	—	—	—	—				
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
合 计		15	29.970																					
执行标准:			GB 1499.2-2024					 生产许可	发货人/开票人:		俞晨晨/													
牌 号:			HRB400E						审核人:		朱凌东													
生产许可证号:			(皖)XK05-001-00010						签发人:		王子华													

销售电话：0555-2919721, 2919718

售后服务：0555-2919451 邮编：211011

地址：安徽省马鞍山市龙山路工业园

注：质量证明书复印件不具有同等法律效力



产品质量证明书
中国宝武·马钢集团
安徽长江钢铁股份有限公司



产品名称: 热轧带肋钢筋

车船号: 祥盛1699

质量证明书编号: ZC32508010021

提货单位: 苏美达国际技术贸易有限公司

通知单号: 3ZC325070258

发货日期: 2025/8/1

轧制 批号	规格 (mm)	件数	重量 (吨)	定尺 长度 (m)	化 学 成 分 (%)						力学工艺性能					反向弯曲	重量 偏差	外形尺寸	金相组织	表面质量 及标志		
					C	Si	Mn	P	S	Ceq	R ⁰ _{el} (MPa)	R ⁰ _m (MPa)	R ⁰ _m /R ⁰ _{el}	R ⁰ _{el} /R _{el}	A _{gt} (%)	正向弯曲90° 反向弯曲20° d=7a						
CX-5070939	Φ16	21	41.811	9	0.23	0.32	1.45	0.030	0.019	0.47	545	690	1.27	1.09	14.3	合格	-3.7	合格	合格	合格		
											545	690	1.27	1.09	14.4	合格	---	---	---	---		
											540	690	1.28	1.08	14.1	---	---	---	---	---		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---		
											---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
											---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---		
											---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
											---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---		
											---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
											---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---		
											---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
											---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
合 计		21	41.811																			
执行标准:		GB 1499.2-2024							发货人/开票人:		俞晨晨/											
牌号:		HRB500E							审核人:		朱凌东											
生产许可证号:		(皖)XK05-001-00010							签发人:		王子华											

销售电话: 0555-2919721, 2919718 售后服务电话: 0555-2919451 邮编: 243181 地址: 安徽省马鞍山市龙山桥工业园 质量证明书复印不具有同等法律效力



产品质量证明书
中国宝武·马钢集团
安徽长江钢铁股份有限公司



产品名称：热轧带肋钢筋

车船号：祥盛1699

质量证明书编号：ZC32508010020

提货单位：苏美达国际技术贸易有限公司

通知单号：3ZC325070258

发货日期：2025/8/1

轧制 批号	规格 (mm)	件数	重量 (吨)	定尺 长度 (m)	化 学 成 分 (%)						力 学 工 艺 性 能					反向弯曲		重量 偏差	外形尺寸	金相组织	表面质量 及标志
					C	Si	Mn	P	S	Ceq	R ⁰ _{eL} (MPa)	R ⁰ _m (MPa)	R ⁰ _m /R ⁰ _{eL}	R ⁰ _{eL} /R _{eL}	A _{gt} (%)	正向弯曲90° 反向弯曲20° d=7a					
CS-5070916	Φ18	24	47.952	9	0.23	0.34	1.39	0.027	0.024	0.46	545	700	1.28	1.09	14.1	合格	-3.7	合格	合格	合格	
											550	695	1.26	1.10	14.3	合格	—	—	—	—	
											550	700	1.27	1.10	14.2	—	—	—	—	—	
CS-5070919	Φ18	26	51.948	9	0.23	0.34	1.34	0.028	0.020	0.45	570	720	1.26	1.14	14.1	合格	-3.7	合格	合格	合格	
											565	725	1.28	1.13	14.3	合格	—	—	—	—	
											570	725	1.27	1.14	14.2	—	—	—	—	—	
CS-5070942	Φ16	70	139.370	9	0.25	0.35	1.49	0.034	0.018	0.50	535	685	1.28	1.07	14.3	合格	-3.9	合格	合格	合格	
											535	680	1.27	1.07	14.1	合格	—	—	—	—	
											530	670	1.26	1.06	14.5	—	—	—	—	—	
CS-5070945	Φ16	9	17.919	9	0.23	0.32	1.36	0.027	0.018	0.46	555	700	1.26	1.11	14.3	合格	-3.7	合格	合格	合格	
											550	700	1.27	1.10	14.1	合格	—	—	—	—	
											550	690	1.25	1.10	14.4	—	—	—	—	—	
合 计		129	257.189																		
执行标准:		GB 1499.2-2024						 生产许可	发货人/开票人:		俞晨晨/										
牌号:		HRB500E							审核人:		朱凌东										
生产许可证号:		(皖) XK05-001-00010							签发人:		王子华										

销售电话：0555-2919721、2919718 售后服务电话：0555-2919451 邮编：243181 地址：安徽省马鞍山市龙山路工业园 注：质量证明书复印件不具有法律效力。



产品质量证明书
中国宝武·马钢集团
安徽长江钢铁股份有限公司



产品名称：热轧带肋钢筋

车 船 号：祥盛1699

质量证明书编号：ZC32508010014

提货单位：苏美达国际技术贸易有限公司

通知单号：3ZC325070258

发货日期：2025/8/1

轧制 批号	规格 (mm)	件数	重量 (吨)	定尺 长度 (m)	化 学 成 分 (%)						力 学 工 艺 性 能					反 向 弯 曲		重量 偏差	外形尺寸	金相组织	表面质量 及标志
					C	Si	Mn	P	S	Ceq	R ⁰ _{el} (MPa)	R ⁰ _m (MPa)	R ⁰ _m /R ⁰ _{el}	R ⁰ _{el} /R _{el}	A _{gt} (%)	正向弯曲90° 反向弯曲20° d=5a					
CS-5061188	Φ18	1	1.998	9	0.24	0.35	1.34	0.027	0.020	0.46	445	605	1.36	1.11	14.3	合格	-3.8	合格	合格	合格	
											425	600	1.41	1.06	14.2	合格	—	—	—	—	
											445	605	1.36	1.11	14.3	—	—	—	—	—	
CS-5061191	Φ18	1	1.998	9	0.24	0.33	1.33	0.029	0.024	0.46	435	595	1.37	1.09	14.1	合格	-3.9	合格	合格	合格	
											430	595	1.38	1.08	14.2	合格	—	—	—	—	
											440	600	1.36	1.10	14.2	—	—	—	—	—	
CS-5070884	Φ18	1	1.998	9	0.25	0.33	1.38	0.027	0.014	0.48	445	615	1.38	1.11	14.1	合格	-3.6	合格	合格	合格	
											445	615	1.38	1.11	14.1	合格	—	—	—	—	
											445	620	1.39	1.11	14.2	—	—	—	—	—	
CS-5071179	Φ18	2	3.996	9	0.24	0.38	1.42	0.037	0.017	0.48	485	650	1.34	1.21	14.3	合格	-3.7	合格	合格	合格	
											485	650	1.34	1.21	14.1	合格	—	—	—	—	
											485	650	1.34	1.21	14.4	—	—	—	—	—	
合 计		5	9.990																		
执行标准:		GB 1499.2-2024						 生产许可	发货人/开票人:		俞晨晨/		 质量专用章								
牌号:		HRB400E							审核人:		朱凌东										
生产许可证号:		(皖)XK05-001-00010							签发人:		王子华										

销售电话：0555-2919721、2919718、2919719 售后电话：0555-2919451 邮编：243181 地址：安徽省马鞍山市龙山路工业园 注：质量证明书复印不具有同等法律效力



产品质量证明书
中国宝武·马钢集团
安徽长江钢铁股份有限公司



产品名称：热轧带肋钢筋

车船号：祥盛1699

质量证明书编号：ZC22508010028

提货单位：苏美达国际技术贸易有限公司

通知单号：3ZC225070213

发货日期：2025/8/1

轧制 批号	规格 (mm)	件数	重量 (吨)	化 学 成 分 (%)						力 学 工 艺 性 能					反 向 弯 曲		重量 偏差	外形尺寸	金相组织	表面质量 及标志
				C	Si	Mn	P	S	Ceq	R ⁰ _{p0.2} (MPa)	R ⁰ _m (MPa)	R ⁰ _m /R ⁰ _{p0.2}	R ⁰ _{p0.2} /R _{p0.2}	A _{gt} (%)	正向弯曲90° 反向弯曲20° d=7a					
C1-5070320	Φ10	8	19.258	0.24	0.56	1.40	0.037	0.040	0.47	570	785	1.38	1.14	12.6	合格	0.5	合格	合格	合格	
										545	775	1.42	1.09	12.5	—	—	—	—	—	
										600	770	1.28	1.20	12.6	—	—	—	—	—	
C1-5070329	Φ10	12	29.165	0.23	0.37	1.33	0.029	0.028	0.45	550	760	1.38	1.10	12.2	合格	0.4	合格	合格	合格	
										565	755	1.34	1.13	12.5	—	—	—	—	—	
										550	755	1.37	1.10	12.3	—	—	—	—	—	
C1-5070332	Φ10	10	24.330	0.25	0.44	1.38	0.027	0.024	0.48	545	755	1.39	1.09	12.2	合格	0.3	合格	合格	合格	
										525	760	1.45	1.05	12.2	—	—	—	—	—	
										530	750	1.42	1.06	12.1	—	—	—	—	—	
C1-5070463	Φ10	6	14.635	0.23	0.33	1.36	0.025	0.017	0.46	600	775	1.29	1.20	13.1	合格	0.4	合格	合格	合格	
										610	795	1.30	1.22	13.2	—	—	—	—	—	
										605	800	1.32	1.21	13.3	—	—	—	—	—	
合 计		36	87.388																	
执行标准:			GB 1499.2-2024					发货人/开票人:			钱邦龙/									
牌 号:			HRB500E					审核人:			朱凌东									
生产许可证号:			(皖)XK05-001-00010					签发人:			王子华									

销售电话：0555-2919721、2919718 售后电话：0555-2919451 邮编：243181 地址：安徽省马鞍山市龙山河工业园 注：质量证明书复印件不具同等法律效力。