



江苏鸿泰钢铁有限公司

JIANGSU HONGTAIRON & STEELCO., LTD

产品质量证明书

INSPECTION CERTIFICATE



NO. A202601002611

收货单位/Purchaser 上海钢银电子商务股份有限公司

生产许可证号/Production License Number (苏)XK05-001-00075

产品名称/Name of Product 热轧带肋钢筋/Hot rolled ribbed steelbars

牌号/Steel Grade HRB400E

技术标准/Specification GB 1499.2-2024

交货形式/Delivery Form 直条定尺/Fixed length straight strip

IS09001:2015/Number 02824Q12060ROM

IS014001:2015/Number 02824E11394ROM



序号 NO.	批号 Batch No.	规格 Size(m m)	定尺长 度 Length (m)	件数 Piece	重量 Weight (kg)	重量偏差 Weight Offset (%)	外形尺寸 表面质量 Surface Quality	拉伸试验 Tensile Test						冷弯试验 Cold Bend Test 180°		反弯试验 Back Bending Test + 90。 -20°		金相检测 Metallog raphic Phase		
								下屈服强度 R°el(MPa)	抗拉强度 R°m(MPa)	断后伸长率 A(%)	最大力总伸长率 Agt(%)	屈 屈 比 R°el/Rel	强 屈 比 R°m/R°el	弯心D (mm)	结果 Result	弯心D (mm)	结果 Result			
1	26E0252A	Φ25	9	13	25675	-3.1	合格/Pass	440/ 440/ 440/ 440	610/ 610/ 610/ 610	25/ 25/ 22/ 23	17.8/ 17.4/ 17.2/ 17.5	1.10/ 1.10/ 1.10/ 1.10	1.39/ 1.39/ 1.39/ 1.39	100	完好/Pass	125	完好/Pass	合格/Pass		
2																				
3																				
4																				
5																				
序号 NO.	化学成分 Chemical Composition(%)											碳当量 Ceq(%)	捆号：26E0252A： (09,10,11,12,13,14,15,16,36,41,42,43,44)							
	C	Si	Mn	P	S	V	Mo	Cu	Ni	Ti	Cr									
	1	0.25	0.43	1.21	0.009	0.028	0.022	-	0.065	0.041	-	0.081								0.48
	2																			
	3																			
	4																			
	5																			
备注/Remark 1、本证明书仅限于上述批号实物标识“075”。2、定尺材以理论重量计重。3、序号相同对应为同一批号数据。4、重量偏差为该批号入库检测的偏差值。																				

江苏泰钢铁有限公司

INSPECTION CERTIFICATE SEAL

质量证明书

备注/Remark 1、本证明书仅限于上述批号实物标识“075”。2、定尺材以理论重量计重。3、序号相同对应为同一批号数据。4、重量偏差为该批号入库检测的偏差值。

合计/Total: 13件, 25675kg

出证日期/Date: 2026-1-15

签发人/Signer:

王冬梅

审核人/Auditor:

陈玉露

产品质量证明书印鉴/Seal

地址:江苏省镇江市谏壁镇东陶村

Address: Jiangsu Zhenjiang Jian Bi Zhen Dong Tao Cun

