



江苏鸿泰钢铁有限公司

JIANGSU HONGTAIRON & STEELCO., LTD

产品质量证明书

INSPECTION CERTIFICATE



NO. A202601002615

收货单位/Purchaser 上海钢银电子商务股份有限公司

生产许可证号/Production License Number (苏)XK05-001-00075

产品名称/Name of Product 热轧带肋钢筋/Hot rolled ribbed steelbars

牌号/Steel Grade HRB400E

技术标准/Specification GB 1499.2-2024

交货形式/Delivery Form 直条定尺/Fixed length straight strip

IS09001:2015/Number 02824Q12060ROM

IS014001:2015/Number 02824E11394ROM



序号 NO.	批号 Batch No.	规格 Size(m m)	定尺长 度 Length (m)	件数 Piece	重量 Weight (kg)	重量偏差 Weight Offset (%)	外形尺寸 表面质量 Surface Quality	拉伸试验 Tensile Test						冷弯试验 Cold Bend Test 180°		反弯试验 Back Bending Test + 90° -20°		金相检测 Metallog raphic Phase
								下屈服强度 R ^e l(MPa)	抗拉强度 R ^m (MPa)	断后伸长率 A(%)	最大力总伸长率 Agt(%)	屈屈比 R ^e l/Rel	强屈比 R ^m /R ^e l	弯心D (mm)	结果 Result	弯心D (mm)	结果 Result	
1	26E0082B	Φ20	12	10	26380	-2.9	合格/Pass	455/ 465/ 460/ 465	615/ 620/ 615/ 620	25/ 22/ 23/ 24	17.8/ 17.5/ 17.6/ 17.7	1.14/ 1.16/ 1.15/ 1.16	1.35/ 1.33/ 1.34/ 1.33	80	完好/Pass	100	完好/Pass	合格/Pass
2	26E0083B	Φ20	12	1	2638	-3.2	合格/Pass	460/ 460/ 465/ 460	625/ 615/ 620/ 615	25/ 22/ 24/ 22	17.4/ 17.3/ 17.1/ 17.2	1.15/ 1.15/ 1.16/ 1.15	1.36/ 1.34/ 1.33/ 1.34	80	完好/Pass	100	完好/Pass	合格/Pass
3																		
4																		
5																		
序号 NO.	化学成分 Chemical Composition(%)											碳当量 Ceq(%)	捆号: 26E0082B: (10,11,12,13,14,15,27,28,29,30) 26E0083B: (18)					
	C	Si	Mn	P	S	V	Mo	Cu	Ni	Ti	Cr							
	1	0.25	0.41	1.21	0.010	0.026	0.022	-	0.077	0.044	-	0.108						
	2	0.24	0.43	1.20	0.010	0.025	0.022	-	0.075	0.040	-	0.108						
	3																	
	4																	
	5																	

备注/Remark 1、本证明书仅限于上述批号实物标识“075”。2、定尺材以理论重量计重。3、序号相同对应为同一批号数据。4、重量偏差为该批号入库检测的偏差值。

合计/Total: 11件, 29018kg

出证日期/Date: 2026-1-15

签发人/Signer:

李岁侠

审核人/Auditor:

陈玉露

产品质量证明书印鉴/Seal

地址:江苏省镇江市谏壁镇东陶村

Address: Jiangsu Zhenjiang Jian Bi Zhen Dong Tao Cun

