



HOT ROLLED BARS PRODUCTS QUALITY IMPERATIVEP AND GUARANTEE CERTIFICATE

执行标准(STANDARD): GB1499.2-2024 证明书编号(NUMBER): 20260111143354 地址: 江苏省灌南县堆沟港镇化工园区亚新路1号
收货单位(PURCHASER): 山东才晶商贸有限公司 到站(DESTINATION): 邮编(ZIPCODE): 223523
合同号(CONTARCTNO): 车号(TRAIN NO): 苏GA1558 电话(PHONE):(0518)-83995777/80927927
产品名称(PRODUCT): 热轧带肋钢筋HRB400 生产许可证(LICENSE NO): (苏) XK05-001-00616 传真(FAX):(0518)-80927927
通过ISO9001:2015质量管理体系认证 注册号:25324QZ0009R2L 日期(DATE): 2026-01-11

序号	炉批号	牌号	规格 (mm)	标牌重量 (kg)	捆数 (件)	化学成分(%)							力学性能 (Mpa)			外形尺寸			重量偏 差	弯曲试验	金相 组织	表面 质量	综合 判定
						C	Si	Mn	P	S	V	Ceq	屈服 强度	抗拉 强度	伸长率	横肋高	肋间距	横肋末端间 隙		180° 弯曲试验			
													ReL	Rm	A/%	mm	mm	mm	%				
1	226011100130	HRB400	8	44780	20	0.229	0.391	1.18	0.031	0.018	{.v}	0.44	460 475	665 670	28 30	460 475	460 475	460 475	2.6	6支无裂纹	F+P	无缺陷	合格
合计: TOTAL				44780.00	20	说明 : Ceq=C+Mn/6+(Cr+v+Mo)/5+(Cu+Ni)/15																	

备注:

1、本证明书所列钢材经按标准及合同规定检验判定合格。

2、Ni,Cr,Cu元素含量及成品化学成分全部符合标准规定。

NOTES:

1. ACCORDING TO STANDARD AND CONTRACT STIPULATION, SECTION STEEL IN THE CERTIFICATE HAVE BEEN INSPCETED WITH SAPTISFACTION.

2.THE COMPOSITION OF Ni,Cr,Cu AND CHECK ANALYSIS ACCORD WITH STANDARD.

3、验收中发现品质问题不符, 请将证明书, 批号, 钢号, 规格等通知我们, 以便复查。

4、本证明书不得伪造, 本证明书复印件无复印单位加盖的鲜章无效。

3.IF YOU FIND THE SECTION STEEL AREN'T UP TO STANDARD, INFORMING US THE CERTIFICATH NUMBER, BATCH NUMBER, AND GRADE EDC.

4.DO NOT FORGED THE SECTION STEEL QUALITY CERTIFICATE, THE COPYS ARE UNAVAILABLE.

生产车间:
WORKSHOP

轧钢7号线

制单人:
TABULATOR

王颖

审核人:
CHECKING

陈世斌



检验部门章:
EXAMINATION CHING STAMP