



连云港亚新钢铁有限公司
LIANYUGANG YAXIN STEEL CO.LTD.
热轧盘条产品质量证明书

编号: YXGT04B-10023A.2

HOT ROOLED WIRE RODS PRODUCTS QUALITY IMPERATIVEP AND GUARANTEE CERTIFICATE

执行标准(STANDARD):	GB/T24587-2009	证明书编号(NUMBER):	20260115112800	地址:	江苏省灌南县堆沟港镇化工园区亚新路1号
收货单位(PURCHASER):	江苏延展智能科技有限公司	到站(DESTINATION):		邮编(ZIPCODE):	223523
合同号(CONTARCTNO):	LYGYX2026010704	车号(TRAIN NO):	苏GP7090	电话(PHONE):	(0518)-83995777/80927927
产品名称(PRODUCT):	热轧盘条30MnSi	生产许可证(LICENSE NO):		传真(FAX):	(0518)-80927927
通过ISO9001:2015质量管理体系认证 编号: 25321QZ0074R1L		日期(DATE):	2026-01-15		

序号	炉批号	牌号	规格 (mm)	标牌重量 (kg)	捆数 (件)	化学成分(%)										力学性能(Mpa)						金相 组织	180° 弯曲试验	表面 质量	综合 判定
						C	Si	Mn	P	S	Ti	Cr	Ni	Cu	Mo	屈服 强度	抗拉 强度	伸长率	总伸 长率	面缩率	不圆度				
																ReI	Rm	A/%	Agt/%	Z/%	mm				
1	125122304662	30MnSi	12	2322	1	0.29	0.94	1.02	0.011	0.02	{.ti}	0.02	0.011	0.012	{.mo}	430 430	660 665	26 26	0 0	48 50	0.1 0.22	F+P	6支无裂纹	无缺陷	合格
2	125122304664	30MnSi	12	2329	1	0.29	0.94	1.04	0.013	0.018	{.ti}	0.041	0.02	0.015	{.mo}	430 430	660 665	25 26	0 0	48 48	0.28 0.28	F+P	6支无裂纹	无缺陷	合格
3	125122304665	30MnSi	12	2315	1	0.29	0.95	1.02	0.012	0.016	{.ti}	0.015	0.009	0.01	{.mo}	430 435	650 660	26 26	0 0	49 50	0.29 0.29	F+P	6支无裂纹	无缺陷	合格
4	52601060093	30MnSi	12	22799	10	0.296	0.907	1.028	0.011	0.015	0.002	0.015	0.012	0.014	0.003		685 685	24 27		44 46		F+P	6支无裂纹	无缺陷	合格
5	52601070108	30MnSi	12	4655	2	0.311	0.908	1.025	0.015	0.019	0.002	0.018	0.012	0.013	0.003		650 655	24 24		44 45		F+P	6支无裂纹	无缺陷	合格
合计: TOTAL				34420.00	15																				

备注:

1. 本证明书所列钢材经按标准及合同规定检验判定合格。
2.Ni,Cr,Cu元素含量及成品化学成分全部符合标准规定。
NOTES:
1. ACCORDING TO STANDARD AND CONTRACT STIPULATION, SECTION STEEL
IN THE CERTIFICATE HAVE BEEN INSPCETED WITH SAPTISFACTION.
2.THE COMPOSITION OF Ni,Cr,Cu AND CHECK ANALYSIS ACCORD WITH
STANDARD.

3.验收中发现品质问题不符, 请将证明书, 批号, 钢号, 规格等通知我们, 以便复查。
4.本证明书不得伪造, 本证明书复印件无复印单位加盖的鲜章无效。

3.IF YOU FIND THE SECTION STEEL AREN'T UP TO STANDARD, INFORMING US
THE CERTIFICATH NUMBER,BATCH NUMBER, AND GRADE EDC.
4.DO NOT FORGED THE SECTION STELL QUALITY CERTIFICATE, THE COPYS
ARE UNAVAILABLE.

生产车间:
WORKSHOP

轧钢6号线

制单人:
TABULATION

王颖

审核人:
CHECKING

陈世斌

检验部门章:
XAMINATION CHING STAMI

