



浙江万泰特钢有限公司
ZHEJIANG WANTAI ESPECIALLY STEEL CO., LTD

质量证明书
QUALITY CERTIFICATE



TBQ23P1001M GPC23P10006M 16223P10005M



订货单位: 许可证号: (浙) XK05-001-00011 地址: 浙江省嘉善县姚庄镇万泰路366号
CUSTOMER LICENSE NO. ADDRESS
合同编号: 证明书号: 2601001139 总理重 t: 33.777
COTRACT NO. CERTIFICATE WEIGHT
交货标准: GB 1499.2-2024 签发日期: 交货状态: 热轧带肋钢筋
SPECFICATION DATE OF ISSUE DELIVERY STATE Hot-rolled Ribbed Bar
收货单位: 发货日期: 2026/01/23 车号: 苏JZ7756
PURCHASER DATE OF DELIVERY CAR NUMBER

炉批号 HEAT NO	牌号 STEEL GRADE	规格 DIMENSION	定尺 长度	理重	数量	合计	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %							力学性能 MECHANICAL PROPERTIES								抗震性能			
							C	Si	Mn	P	S	V	Ceq	R_m	R_{eL}	A		A _{gt}	R^o_m/R^o_{eL}		R^o_{eL}/R_{eL}				
		mm	m	t	q	t	×10 ⁻²			×10 ⁻³			×10 ⁻²	MPa	MPa	%									
CB2601479	HRB500E	25	9	1.975	8	15.8	25	49	146	24	30	47	53	715	705	560	555	19	20	14.2	11.9	1.28	1.27	1.12	1.11
CB2601413	HRB500E	12	9	1.998	8	15.984	25	50	150	18	34	60	54	720	720	540	560	22	18	13.7	15.4	1.33	1.29	1.08	1.12
CA2601483	HRB500E	14	9	1.993	1	1.993	25	49	148	26	34	48	54	705	715	555	560	20	19	11.8	11.8	1.27	1.28	1.11	1.12
表面及外形尺寸		合格		冷弯180°		D=6d 合格		反弯 正90° 反20°		D=7d 合格								质量负责人: 制单: 周曼 审核: 刘江 签发: 李冰 CHIEF OF INSPECTOR							
SURFACE AND SIZE		PASS		BEND TEST		PASS		REBEND TEST		PASS															
备 注: 无质量证明书专用章印记无效 REMARKS: INVALID WITHOUT QUALITY SEAL				重量偏差		合格		金相组织		合格															
				WEIGHT DEVIATION		PASS		METALLOGRAPHIC STRUCTURE		PASS															

尊敬的客户:用前先要验证,如有异议请保留实物并来函说明。
FOR CUSTOMERS:TEST BEFORE USE,CLAIM FOR DISCREPANCIES WITH DEFAULT GOODS.

本公司已通过ISO9001质量体系认证
APPROVED BY ISO9001