



浙江万泰特钢有限公司
ZHEJIANG WANTAI ESPECIALLY STEEL CO., LTD

质量证明书
QUALITY CERTIFICATE



TBQ23P1001M GPC23P10006M 16223P10005M



订货单位:	CUSTOMER	许可证号:	(浙) XK05-001-00011	地址:	浙江省嘉善县姚庄镇万泰路366号
合同编号:	COTRACT NO.	证明书号:	2601001209	总理重 t:	77.680
交货标准:	GB 1499.2-2024	签发日期:		交货状态:	热轧带肋钢筋
SPECFICATION		DATE OF ISSUE		DELIVERY STATE	Hot-rolled Ribbed Bar
收货单位:	中铁物贸(2)	发货日期:	2026/01/24	车号:	26
PURCHASER		DATE OF DELIVERY		CAR NUMBER	

炉批号 HEAT NO	牌号 STEEL GRADE	规格 DIMENSION	定尺 长度	理重	数量	合计	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %							力学性能 MECHANICAL PROPERTIES								抗震性能			
							C	Si	Mn	P	S	V	Ceq	R_m	R_{eL}	A		A_{gt}	R^o_m/R^o_{eL}		R^o_{eL}/R_{eL}				
		mm	m	t	q	t	$\times 10^{-2}$			$\times 10^{-3}$			$\times 10^{-2}$	MPa	MPa	%									
CB2601389	HRB400E	36	9	1.942	20	38.84	25	43	130	19	26	17	49	600	585	445	455	22	19	13.1	13.6	1.35	1.29	1.11	1.14
CA2601393	HRB400E	36	9	1.942	20	38.84	25	42	130	21	33	18	50	610	590	460	445	21	21	13.1	13.6	1.33	1.33	1.15	1.11
表面及外形尺寸		合格		冷弯180°		D=5d 合格		反弯 正90° 反20°		D=6d 合格		浙江萬泰特钢有限公司 质检印章 QUALITY SEAL 质检专用章						质量负责人: 制单: 周曼 审核: 刘江 签发: 李冰 CHIEF OF INSPECTOR							
SURFACE AND SIZE		PASS		BEND TEST		PASS		REBEND TEST		PASS															
备 注: 无质量证明书专用章印记无效 REMARKS: INVALID WITHOUT QUALITY SEAL				重量偏差		合格		金相组织		合格															
				WEIGHT DEVIATION		PASS		METALLOGRAPHIC STRUCTURE		PASS															

尊敬的客户:用前先要验证,如有异议请保留实物并来函说明。
FOR CUSTOMERS:TEST BEFORE USE,CLAIM FOR DISCREPANCIES WITH DEFAULT GOODS .

本公司已通过ISO9001质量体系认证
APPROVED BY ISO9001