



浙江万泰特钢有限公司
ZHEJIANG WANTAI ESPECIALLY STEEL CO., LTD

质量证明书
QUALITY CERTIFICATE



TBQ23P1001M GPC23P10006M 16223P10005M



订货单位:	CUSTOMER	许可证号:	(浙) XK05-001-00011	地址:	浙江省嘉善县姚庄镇万泰路366号
合同编号:	COTRACT NO.	证明书号:	2601001221	总理重 t:	160.540
交货标准:	GB 1499.2-2024	签发日期:		交货状态:	热轧带肋钢筋
SPECFICATION		DATE OF ISSUE		DELIVERY STATE	Hot-rolled Ribbed Bar
收货单位:	杭州尚文	发货日期:	2026/01/25	车号:	2382
PURCHASER		DATE OF DELIVERY		CAR NUMBER	

炉批号 HEAT NO	牌号 STEEL GRADE	规格 DIMENSION	定尺 长度	理重	数量	合计	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %							力学性能 MECHANICAL PROPERTIES								抗震性能			
		mm	m	t	q	t	C	Si	Mn	P	S	V	Ceq	R _m	R _{el}	A		A _{gt}	R ^o _m /R ^o _{el}		R ^o _{el} /R _{el}				
							×10 ⁻²			×10 ⁻³			×10 ⁻²	MPa	MPa	%									
CB2601477	HRB500E	14	12	2.033	30	60.99	25	49	145	17	35	48	53	725	745	545	560	20	20	11.8	14.7	1.33	1.33	1.09	1.12
CA2601474	HRB500E	16	9	1.991	25	49.775	25	50	150	24	25	49	53	720	735	545	560	22	22	14.1	12.9	1.32	1.31	1.09	1.12
CB2601475	HRB500E	16	9	1.991	25	49.775	25	48	146	28	31	48	53	730	740	550	540	20	20	12.9	11.6	1.33	1.37	1.10	1.08
表面及外形尺寸		合格		冷弯180°		D=6d 合格		反弯 正90° 反20°		D=7d 合格		浙江万泰特钢有限公司 质检印章 QUALITY SEAL 质检专用章								质量负责人: 制单: 周曼 审核: 刘江 签发: 李冰 CHIEF OF INSPECTOR					
SURFACE AND SIZE		PASS		BEND TEST		PASS		REBEND TEST		PASS															
备 注: 无质量证明书专用章印记无效 REMARKS: INVALID WITHOUT QUALITY SEAL				重量偏差		合格		金相组织		合格															
				WEIGHT DEVIATION		PASS		METALLOGRAPHIC STRUCTURE		PASS															

尊敬的客户:用前先要验证,如有异议请保留实物并来函说明。
FOR CUSTOMERS:TEST BEFORE USE,CLAIM FOR DISCREPANCIES WITH DEFAULT GOODS .

本公司已通过ISO9001质量体系认证
APPROVED BY ISO9001