



浙江万泰特钢有限公司
ZHEJIANG WANTAI ESPECIALLY STEEL CO., LTD

质量证明书
QUALITY CERTIFICATE



TBQ23P1001M GPC23P10006M 16223P10005M



订货单位:	CUSTOMER	许可证号:	(浙) XK05-001-00011	地址:	浙江省嘉善县姚庄镇万泰路366号
合同编号:	COTRACT NO.	证明书号:	2601001250	总理重 t:	233.191
交货标准:	GB 1499.2-2024	签发日期:		交货状态:	热轧带肋钢筋
SPECFICATION		DATE OF ISSUE		DELIVERY STATE	Hot-rolled Ribbed Bar
收货单位:	浙江东菱	发货日期:	2026/01/25	车号:	05998
PURCHASER		DATE OF DELIVERY		CAR NUMBER	

炉批号 HEAT NO	牌号 STEEL GRADE	规格 DIMENSION	定尺 长度	理重	数量	合计	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %							力学性能 MECHANICAL PROPERTIES								抗震性能			
		mm	m	t	q	t	C	Si	Mn	P	S	V	Ceq	R_m		R_{eL}		A		A _{gt}		R^o_m/R^o_{eL}		R^o_{eL}/R_{eL}	
							×10 ⁻²			×10 ⁻³			×10 ⁻²	MPa		MPa		%							
CB2601514	HRB500E	25	12	2.033	30	60.99	25	48	150	29	34	49	54	725	720	550	560	22	19	11.9	13.4	1.32	1.29	1.10	1.12
CA2601521	HRB500E	25	12	2.033	30	60.99	25	49	145	29	33	48	53	740	735	540	550	22	18	13.4	12.7	1.37	1.34	1.08	1.10
CB2601513	HRB500E	25	12	2.033	20	40.66	25	48	145	29	31	47	53	715	715	550	545	22	21	14.2	11.9	1.30	1.31	1.10	1.09
CA2601455	HRB500E	28	12	2.029	19	38.551	25	50	148	25	30	50	54	710	730	540	555	21	21	12.5	12.5	1.31	1.32	1.08	1.11
CB2601447	HRB500E	28	9	2	16	32.0	25	46	148	22	28	48	53	720	740	545	555	20	21	13.9	12.5	1.32	1.33	1.09	1.11
表面及外形尺寸		合格		冷弯180°		D=6d 合格		反弯 正90° 反20°		D=7d 合格		浙江万泰特钢有限公司 质检印章 QUALITY SEAL 质检专用章										质量负责人： 制单：周曼 审核：刘江 签发：李冰 CHIEF OF INSPECTOR			
SURFACE AND SIZE		PASS		BEND TEST		PASS		REBEND TEST		PASS															
备 注：无质量证明书专用章印记无效 REMARKS: INVALID WITHOUT QUALITY SEAL		重量偏差		合格		金相组织		合格																	
		WEIGHT DEVIATION		PASS		METALLOGRAPHIC STRUCTURE		PASS																	

尊敬的客户:用前先要验证,如有异议请保留实物并来函说明。
FOR CUSTOMERS:TEST BEFORE USE,CLAIM FOR DISCREPANCIES WITH DEFAULT GOODS.

本公司已通过ISO9001质量体系认证
APPROVED BY ISO9001