



浙江万泰特钢有限公司
ZHEJIANG WANTAI ESPECIALLY STEEL CO., LTD

质量证明书
QUALITY CERTIFICATE



TBQ23P1001M GPC23P10006M 16223P10005M

订货单位:	CUSTOMER	许可证号:	(浙) XK05-001-00011	地址:	浙江省嘉善县姚庄镇万泰路366号
合同编号:	COTRACT NO.	证明书号:	2601001310	总理重 t:	33.921
交货标准:	GB 1499.2-2024	签发日期:		交货状态:	热轧带肋钢筋
SPECFICATION		DATE OF ISSUE		DELIVERY STATE	Hot-rolled Ribbed Bar
收货单位:	四局物资	发货日期:	2026/01/26	车号:	苏GE2253
PURCHASER		DATE OF DELIVERY		CAR NUMBER	



炉批号 HEAT NO	牌号 STEEL GRADE	规格 DIMENSION	定尺 长度	理重	数量	合计	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %							力学性能 MECHANICAL PROPERTIES								抗震性能					
							C	Si	Mn	P	S	V	Ceq	R_m		R_{eL}		A		A_{gt}		R^o_m/R^o_{eL}		R^o_{eL}/R_{eL}			
		mm	m	t	q	t	$\times 10^{-2}$			$\times 10^{-3}$			$\times 10^{-2}$	MPa		MPa		%									
CB2601526	HRB400E	25	12	2.033	2	4.066	25	40	115	12	28	13	47	605	610	450	460	19	19	14.1	14.2	1.34	1.33	1.13	1.15		
CA2601543	HRB400E	25	9	1.975	5	9.875	25	41	113	23	33	14	47	600	580	440	440	22	20	14.1	13.4	1.36	1.32	1.10	1.10		
CB2601534	HRB400E	12	9	1.998	10	19.98	24	40	93	15	30	0	43	610	600	445	440	23	23	13.6	13.6	1.37	1.36	1.11	1.10		
表面及外形尺寸		合格		冷弯180°		D=4d 合格		反弯 正90° 反20°		D=5d 合格														质量负责人: 制单: 周曼 审核: 刘江 签发: 李冰 CHIEF OF INSPECTOR			
SURFACE AND SIZE		PASS		BEND TEST		PASS		REBEND TEST		PASS																	
备 注: 无质量证明书专用章印记无效 REMARKS: INVALID WITHOUT QUALITY SEAL				重量偏差		合格		金相组织		合格																	
				WEIGHT DEVIATION		PASS		METALLOGRAPHIC STRUCTURE		PASS																	

尊敬的客户:用前先要验证,如有异议请保留实物并来函说明。
FOR CUSTOMERS:TEST BEFORE USE,CLAIM FOR DISCREPANCIES WITH DEFAULT GOODS .

本公司已通过ISO9001质量体系认证
APPROVED BY ISO9001