



浙江万泰特钢有限公司
ZHEJIANG WANTAI ESPECIALLY STEEL CO., LTD

质量证明书
QUALITY CERTIFICATE



TBQ23P1001M GPC23P10006M 16223P10005M



订货单位: 许可证号: (浙) XK05-001-00011 地址: 浙江省嘉善县姚庄镇万泰路366号
CUSTOMER LICENSE NO. ADDRESS
合同编号: 证明书号: 2601001327 总理重 t: 45.933
COTRACT NO. CERTIFICATE WEIGHT
交货标准: GB 1499.2-2024 签发日期: 交货状态: 热轧带肋钢筋
SPECFICATION DATE OF ISSUE DELIVERY STATE Hot-rolled Ribbed Bar
收货单位: 上海沛泰 发货日期: 2026/01/26 车号: 沪FT8819
PURCHASER DATE OF DELIVERY CAR NUMBER

炉批号 HEAT NO	牌号 STEEL GRADE	规格 DIMENSION	定尺 长度	理重	数量	合计	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %							力学性能 MECHANICAL PROPERTIES								抗震性能			
		mm	m	t	q	t	C	Si	Mn	P	S	V	Ceq	R_m		R_{eL}		A		A_{gt}		R^o_m/R^o_{eL}		R^o_{eL}/R_{eL}	
							$\times 10^{-2}$			$\times 10^{-3}$			$\times 10^{-2}$	MPa		MPa		%							
CA2601548	HRB500E	20	9	2.001	14	28.014	25	47	148	22	31	48	53	735	735	550	540	21	21	13.4	12.4	1.34	1.36	1.10	1.08
CA2601471	HRB500E	16	9	1.991	9	17.919	24	50	148	22	25	47	52	710	735	545	555	20	19	11.6	14.1	1.30	1.32	1.09	1.11
表面及外形尺寸		合格		冷弯180°		D=6d 合格		反弯 正90° 反20°		D=7d 合格		浙江万泰特钢有限公司 质检印章 QUALITY SEAL 质检专用章						质量负责人： 制单：周曼 审核：刘江 签发：李冰 CHIEF OF INSPECTOR							
SURFACE AND SIZE		PASS		BEND TEST		PASS		REBEND TEST		PASS															
备 注：无质量证明书专用章印记无效 REMARKS: INVALID WITHOUT QUALITY SEAL				重量偏差		合格		金相组织		合格															
				WEIGHT DEVIATION		PASS		METALLOGRAPHIC STRUCTURE		PASS															

尊敬的客户:用前先要验证, 如有异议请保留实物并来函说明。
FOR CUSTOMERS:TEST BEFORE USE,CLAIM FOR DISCREPANCIES WITH DEFAULT GOODS.

本公司已通过ISO9001质量体系认证
APPROVED BY ISO9001