



浙江万泰特钢有限公司
ZHEJIANG WANTAI ESPECIALLY STEEL CO., LTD

质量证明书
QUALITY CERTIFICATE



TBQ23P1001M GPC23P10006M 16223P10005M



订货单位:	CUSTOMER	许可证号:	(浙) XK05-001-00011	地址:	浙江省嘉善县姚庄镇万泰路366号
合同编号:	COTRACT NO.	证明书号:	2601001332	总理重 t:	32.226
交货标准:	GB 1499.2-2024	签发日期:		交货状态:	热轧带肋钢筋
SPECFICATION		DATE OF ISSUE		DELIVERY STATE	Hot-rolled Ribbed Bar
收货单位:	上海利展	发货日期:	2026/01/26	车号:	沪FQ9912
PURCHASER		DATE OF DELIVERY		CAR NUMBER	

炉批号 HEAT NO	牌号 STEEL GRADE	规格 DIMENSION	定尺 长度	理重	数量	合计	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %							力学性能 MECHANICAL PROPERTIES								抗震性能			
							C	Si	Mn	P	S	V	Ceq	R_m	R_{eL}	A		A _{gt}	R^o_m/R^o_{eL}		R^o_{eL}/R_{eL}				
		mm	m	t	q	t	$\times 10^{-2}$			$\times 10^{-3}$			$\times 10^{-2}$	MPa	MPa	%									
CB2601542	HRB500E	25	9	1.975	4	7.9	25	47	145	20	26	48	53	730	710	560	555	22	22	13.4	14.2	1.30	1.28	1.12	1.11
CA2601550	HRB500E	25	12	2.033	10	20.33	25	47	146	26	30	46	53	735	715	550	555	18	21	12.7	12.7	1.34	1.29	1.10	1.11
CB2601497	HRB500E	18	9	1.998	2	3.996	25	50	148	25	31	49	53	745	715	540	550	21	23	12.6	12.6	1.38	1.30	1.08	1.10
表面及外形尺寸		合格		冷弯180°		D=6d 合格		反弯 正90° 反20°		D=7d 合格		浙江万泰特钢有限公司 质检印章 QUALITY SEAL 质检专用章						质量负责人： 制单：周曼 审核：刘江 签发：李冰 CHIEF OF INSPECTOR							
SURFACE AND SIZE		PASS		BEND TEST		PASS		REBEND TEST		PASS															
备 注：无质量证明书专用章印记无效 REMARKS: INVALID WITHOUT QUALITY SEAL				重量偏差		合格		金相组织		合格															
				WEIGHT DEVIATION		PASS		METALLOGRAPHIC STRUCTURE		PASS															

尊敬的客户:用前先要验证,如有异议请保留实物并来函说明。
FOR CUSTOMERS:TEST BEFORE USE,CLAIM FOR DISCREPANCIES WITH DEFAULT GOODS .

本公司已通过ISO9001质量体系认证
APPROVED BY ISO9001