



连云港亚新钢铁有限公司
LIANYUGANG YAXIN STEEL CO.LTD.
热轧带肋钢筋产品质量证明书

HOT ROLLED BARS PRODUCTS QUALITY IMPERATIVEP AND GUARANTEE CERTIFICATE

编号: YXGT04B-10023A.3



执行标准(STANDARD): GB/T 1499. 2--2018 证明书编号(NUMBER): 20240602183003 地址: 江苏省灌南县堆沟港镇化工园区亚新路
收货单位(PURCHASER): 上海瑞亮物资有限公司 到站(DESTINATION): 黄泥塘 邮编(ZIPCODE): 223523
合同号(CONTRACTNO): 202406020010 车号(TRAIN NO): 苏GM3313 电话(PHONE): (0518)-83995777/80927927
产品名称(PRODUCT): 热轧带肋钢筋 生产许可证(LICENSE NO): (苏) XK05-001-00616 传真(FAX): (0518)-80927927
通过ISO9001:2015质量管理体系认证 编号: 25321QZ0074R1L 日期 DATE): 2024-06-02

序号	炉批号	牌号	规格 (mm)	标牌重量 (kg)	捆数 (件)	化学成分 (%)							力学性能 (Mpa)							外形尺寸			重量 偏差	弯曲试验 180° 弯曲 试验	金相 组织	表面 质量	综合判定
						C	Si	Mn	P	S	V	Ceq	屈服 强度		抗拉 强度	强屈 比	屈屈 比	伸长 率	总伸 长率	横肋 高	肋间 距	横肋 末端 间隙					
													ReL	Rp0.2	Rm	Rm/ReL	ReL/R ^o	A/%	Agt/%	mm	mm	mm					
1	32406021251	HRB400	φ 10	11297	5	0.23	0.39	1.20	0.029	0.017	0	0.44	465 475	0 0	620 625	0.00 0.00	0.00 0.00	23.0 24.0	0.0 0.0	0.8 0.8	7.0 7.1	2.3 2.2	0.7	6支无裂纹	F+P	无缺陷	合格
2	32406011248	HRB400	φ 10	9025	4	0.24	0.37	1.16	0.027	0.017	0	0.44	465 465	0 0	630 630	0.00 0.00	0.00 0.00	25.0 27.0	0.0 0.0	0.8 0.8	7.0 7.0	2.3 2.3	0.4	6支无裂纹	F+P	无缺陷	合格
3	32406021253	HRB400	φ 10	9039	4	0.23	0.38	1.17	0.035	0.024	0	0.44	475 470	0 0	615 620	0.00 0.00	0.00 0.00	22.0 22.0	0.0 0.0	0.8 0.8	7.0 7.1	2.0 2.1	0.6	6支无裂纹	F+P	无缺陷	合格
4	32406021249	HRB400	φ 10	9019	4	0.23	0.38	1.15	0.027	0.017	0	0.43	455 445	0 0	625 615	0.00 0.00	0.00 0.00	27.0 25.0	0.0 0.0	0.8 0.8	7.0 7.0	2.2 2.2	0.4	6支无裂纹	F+P	无缺陷	合格
5	32406021250	HRB400	φ 10	4511	2	0.24	0.37	1.17	0.027	0.017	0	0.44	460 470	0 0	635 635	0.00 0.00	0.00 0.00	26.0 23.0	0.0 0.0	0.7 0.7	7.1 7.1	2.0 2.1	0.9	6支无裂纹	F+P	无缺陷	合格
合计：TOTAL				42891	19	说明： Ceq=C+Mn/6+(Cr+v+Mo)/5+(Cu+Ni)/15																					

备注:

1、本证明书所列钢材经按标准及合同规定检验判定合格。

2、Ni, Cr, Cu元素含量及成品化学成分全部符合标准规定。

NOTES:

1. ACCORDING TO STANDARD AND CONTRACT STIPULATION, SECTION STEEL IN THE CERTIFICATE HAVE BEEN INSPCETED WITH SAPTISFACTION.

2.THE COMPOSITION OF Ni,Cr,Cu AND CHECK ANALYSIS ACCORD WITH STANDARD.

3、验收中发现品质问题不符, 请将证明书, 批号, 钢号, 规格等通知我们, 以便

4、本证明书不得伪造, 本证明书复印件无复印单位加盖的鲜章无效。

3.IF YOU FIND THE SECTION STEEL AREN'T UP TO STANDARD, INFORMING US THE CERTIFICATH NUMBER,BATCH NUMBER, AND GRADE EDC.

4.DO NOT FORGED THE SECTION STEEL QUALITY CERTIFICATE, THE COPYS ARE UNAVAILABLE.

生产车间:
WORKSHO
P

轧钢3号线

制单人:
TABULATOR

二号码头

审核人:
CHECKING

检验部门章:
EXAMINATION CHING STAMP





连云港亚新钢铁有限公司
LIANYUGANG YAXIN STEEL CO.LTD.
热轧带肋钢筋产品质量证明书

HOT ROLLED BARS PRODUCTS QUALITY IMPERATIVEP AND GUARANTEE CERTIFICATE

编号: YXGT04B-10023A.3



执行标准 (STANDARD): GB/T 1499. 2--2018 证明书编号 (NUMBER): 20240602183003 地址: 江苏省灌南县堆沟港镇化工园区亚新路
收货单位 (PURCHASER): 上海瑞亮物资有限公司 到站 (DESTINATION): 黄泥塘 邮编 (ZIPCODE): 223523
合同号 (CONTRACTNO): 202406020010 车号 (TRAIN NO): 苏GM3313 电话 (PHONE): (0518)-83995777/80927927
产品名称 (PRODUCT): 热轧带肋钢筋 生产许可证 (LICENSE NO): (苏) XK05-001-00616 传真 (FAX): (0518)-80927927
通过ISO9001:2015质量管理体系认证 编号: 25321QZ0074R1L 日期 (DATE): 2024-06-02

序号	炉批号	牌号	规格 (mm)	标牌重量 (kg)	捆数 (件)	化学成分 (%)							力学性能 (Mpa)							外形尺寸				重量 偏差	弯曲试验		金相 组织	表面 质量	综合判 定
						C	Si	Mn	P	S	V	Ceq	屈服 强度		抗拉 强度	强屈 比	屈屈 比	伸长 率	总伸 长率	横肋 高	肋间 距	横肋 末端 间隙	180° 弯 曲 试验						
													ReL	Rp0.2												Rm			
1	32406021252	HRB400	Φ 10	6773	3	0.24	0.38	1.18	0.024	0.023	0	0.45	465 480	0 0	610 625	0.00 0.00	0.00 0.00	23.0 24.0	0.0 0.0	0.8 0.8	7.1 7.1	2.1 2.1	1.6	6支无裂 纹	F+P	无缺 陷	合格		
合计: TOTAL				6773	3	说明 : Ceq=C+Mn/6+(Cr+v+Mo)/5+(Cu+Ni)/15																							

备注:

- 1、本证明书所列钢材经按标准及合同规定检验判定合格。
2、Ni, Cr, Cu元素含量及成品化学成分全部符合标准规定。

NOTES:

1. ACCORDING TO STANDARD AND CONTRACT STIPULATION, SECTION STEEL IN THE CERTIFICATE HAVE BEEN INSPCETED WITH SAPTISFACTION.

2.THE COMPOSITION OF Ni,Cr,Cu AND CHECK ANALYSIS ACCORD WITH STANDARD.

- 3、验收中发现品质问题不符, 请将证明书, 批号, 钢号, 规格等通知我们, 以作
4、本证明书不得伪造, 本证明书复印件无复印单位加盖的鲜章无效。

3.IF YOU FIND THE SECTION STEEL AREN'T UP TO STANDARD, INFORMING US THE CERTIFICATH NUMBER,BATCH NUMBER, AND GRADE EDC.

4.DO NOT FORGED THE SECTION STEEL QUALITY CERTIFICATE, THE COPYS ARE UNAVAILABLE.

生产车间:
WORKSHO
P

轧钢3号线

制单人:
TABULATOR

二号码头

审核人:
CHECKING



检验部门章:
EXAMINATION CHING STAMP